

**ПТК**

# **ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**РЕЗАКИ И ГОРЕЛКИ**

**'20**

# ИНЖЕКТОРНЫЕ РЕЗАКИ

Инжекторные газокислородные резаки предназначены для ручной разделительной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 100/300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа Р1/Р3. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.



## Преимущества инжекторных резаков:

- Данные инжекторные резаки – собственная разработка компании ПТК.
- Запорные вентили (кислород подогревающий, горючий газ и кислород режущий) изготовлены из нержавеющей стали. На штоке вентилей установлен уплотнитель из фторопласта. Данная конструкция позволяет легко подтянуть сальниковую гайку, чтобы добиться необходимого плавного открытия вентилей.
- На резаках установлена ручка из высококачественного штампованного пластика, которая выдерживает температуру до 200°С. Благодаря этому с резаком можно работать в тонких рукавицах.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резиноканевый рукав без дополнительных переходников.

## Мундштуки к инжекторным резакам:



### Резаки Р1А

Под горючий газ (Ацетилен) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 1А.



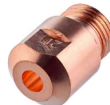
### Резаки Р3А

Под горючий газ (Ацетилен) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 2А.



### Резаки Р1П

Под горючий газ (Пропан) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 1П.



### Резаки Р3П

Под горючий газ (Пропан) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 2П.

## Комплект поставки:

- Дополнительные сменные мундштуки внутренние №1 и №3 – 1/1 шт.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накладные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LN (Горючий газ) – 1/1 шт.

## Рекомендации:

Работа с инжекторными резаками без огнепреградительных клапанов – опасна! Для защиты от противотока газа, а также от обратного удара пламени рекомендуем устанавливать клапана КОК (кислород) и КОГ (горючий газ) на входные штуцеры резака.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак ацетиленовый Р1А**

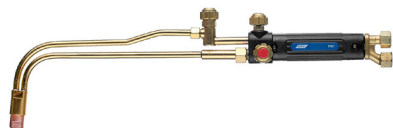
Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,85
Артикул	001.020.152

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗА**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.162

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак Р1П**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,85
Артикул	001.020.151

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый Р1ПУ**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	750
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,1
Артикул	001.020.153

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗП**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.161



**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый РЗПУ,  $\angle 135^\circ$** 

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	$135^\circ$
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,25
Артикул	001.020.164

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый РЗПУ,  $\angle 150^\circ$** 

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	$150^\circ$
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.163

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ33 (аналог резака «Маяк»)**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	$90^\circ$
Длина резака, мм (не более)	580
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,10
Артикул	001.020.165

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый РЗ33У,  $\angle 150^\circ$  (аналог резака «Маяк»)**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	$150^\circ$
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.166



# РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕЩЕНИЯ

Универсальные 3-х трубные резаки внутриголовочного смещения газов предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 80/150 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа Р1/Р3. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.



## Преимущества 3-х трубных резаков внутриголовочного смещения газов

- Жесткость конструкции достигается за счет штампованных латунных элементов резака: головка, корпус, узел присоединительных штуцеров и три нержавеющей трубки наконечника.
- Газосмесительные мундштуки имеют два запорных пояска, которые обеспечивают смещение газов непосредственно в головке резака, обеспечивая безопасное использование.
- Не требуют установки огнепреградительных клапанов.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резиноканевый рукав без дополнительных переходников.

## Мундштуки к 3-х трубным резакам внутриголовочного смещения газов:

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Резаки комплектуются неразборными мундштуками внутриголовочного смещения газов. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.

### Резаки Р1-01



Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 1А, 2А, 3А. Толщина разрезаемого металла до 80 мм.

### Резаки Р3-01



Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 1А, 2А, 3А. Толщина разрезаемого металла до 150 мм.



Неразборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 1П, 2П, 3П. Толщина разрезаемого металла до 80 мм.



Неразборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 1П, 2П, 3П. Толщина разрезаемого металла до 150 мм.

## Комплект поставки:

- Мундштук №2П – 1 шт.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накидные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LH (Горючий газ) – 1/1 шт.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак Р1-01**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 80
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,55
Артикул	001.020.115

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак Р3-01**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 150
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,55
Артикул	001.020.126



# РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ

Универсальные 3-х трубные резаки внутрисоплового смешения газов предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа РЗ. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.



## Преимущества 3-х трубных резаков внутрисоплового смешения газов:

- Жесткость конструкции достигается за счет штампованных латунных элементов резака: головка, корпус, узел присоединительных штуцеров и три нержавеющей трубки наконечника.
- Газосмесительные мундштуки имеют три запорных пояска, которые предотвращают перетечку газов и обеспечивают смешение газов непосредственно в мундштуке, обеспечивая безопасное использование.
- Не требуют установки огнепреградительных клапанов.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резиноканевый рукав без дополнительных переходников.

## Мундштуки к 3-х трубным резакам внутрисоплового смешения газов:

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.

Для работы с горючим газом Ацетилен – резаки комплектуются неразборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.

Для работы с горючими газами Пропан-Бутан, Метан – резаки комплектуются разборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.

### Ацетилен



Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 0А, 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

### Пропан-Бутан, Метан



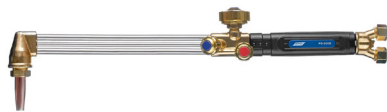
Разборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 0РМ, 1РМ, 2РМ, 3РМ, 4РМ, 5РМ, 6РМ. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

## Комплект поставки:

- Мундштук №2РМ – 1 шт.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накладные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LH (Горючий газ) – 1/1 шт.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-300В**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,75
Артикул	001.020.310

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый РЗ-300ВУ, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,88
Артикул	001.020.311

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый РЗ-300ВУ, L=1100**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.315

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-300К**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,75
Артикул	001.020.316

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый РЗ-300КУ, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,88
Артикул	001.020.317





**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый РЗ-300КУ, L=1100**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.312

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-345В**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,90
Артикул	001.020.313

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый РЗ-345ВУ, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,10
Артикул	001.020.314

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-345П**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,90
Артикул	001.020.301

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый РЗ-345ПУ, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,10
Артикул	001.020.302



## РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ТИП «ХАРРИС»

Универсальные 3-х трубные резаки (тип «Харрис») предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа РЗ. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.

Резаки РЗ-362 (тип «Харрис») – аналоги американского резака с газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения.



### Преимущества 3-х трубных резаков (тип «Харрис»):

- Резаки состоят из сплошной ковчаной головки и рукоятки. Нержавеющие газоподводящие трубки собраны по треугольной схеме, обеспечивающей повышенную жёсткость и надёжность конструкции.
- Конструкция мундштука и наличие клапана режущего кислорода позволяют экономить до 30% газа в ходе эксплуатации.
- Резаки укомплектованы суперпрочными мундштуками, которые гарантируют долгий срок службы, что позволит сэкономить на закупке расходных материалов без потери качества работ.
- Конструкция сопла обеспечивает тонкий рез и оставляет малое количество «грата».

### Мундштуки к 3-х трубным резакам (тип «Харрис»):

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.

Для работы с горючим газом Ацетилен – резаки комплектуются неразборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.

Для работы с горючими газами Пропан-Бутан, Метан – резаки комплектуются разборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.

#### Ацетилен



Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 00, 1, 2, 3, 4, 5, 6. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

#### Пропан-Бутан, Метан



Разборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 00, 1, 2, 3, 4, 5, 6. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

**Внимание!** В комплект поставки к резакам (тип «Харрис») газосмесительные мундштуки внутрисоплового смешения не входят. При заказе необходимо уточнять тип мундштука и его номер.

\*Внимание! Производитель ведёт дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции 3-х трубных резаков внутрисоплового смешения газов (тип «Харрис»), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-362 (резак тип «Харрис»)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 500
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,1
Артикул	001.020.305

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый РЗ-362У, L=900 (резак тип «Харрис»)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.307

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлинённый РЗ-362У, L=1100 (резак тип «Харрис»)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,5
Артикул	001.020.306



## РЕЗАК КЕРОСИНОВЫЙ РК-02

Резак керосиновый РК-02 (тип «ЛУЧ») – резак керосино-кислородный, предназначен для ручной разделительной резки углеродистой и низколегированной стали толщиной до 200 мм с использованием в качестве горючего керосина осветительного по ОСТ 38.01407-86 или топлива ТС-1 по ГОСТ 320.001.499.43.011-99.

Керосинорез является жидкотопливным резаком «распылительного» типа. Керосин через капиллярную трубку поступает к головке, где подхватывается кислородом подогревающим (КП) и, обогащая его, образуется аэрозоль кислородо-керосиновой смеси с последующим испарением аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками.



### Отличительные особенности:

Резак керосиновый РК-02 (тип «ЛУЧ») имеет отличия от классических керосинорезов с испарительной камерой с асбестовой намоткой:

- Отсутствие асбестовой оплетки и подогревающего сопла.
- Классическая компоновка вентиляей (как у газовых резаков).
- Полный выход на рабочий режим в течение 2-х минут.
- Вес керосинового резака не превышает 1 кг.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Резак керосиновый РК-02 (резак тип «ЛУЧ»)

Применяемая горючая жидкость	Керосин осветительный ОСТ 38.01407-86
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 200
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	580
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.030.501

### Мундштуки к резаку РК-02:

Наружный мундштук имеет пазы для выхода пламени при случайном перекрытии сопла о разрезаемую деталь.

Выходные отверстия мундштука расположены в фор-камере (углублении), что дополнительно привлекает подогревающее пламя к мундштуку, обеспечивая максимальный нагрев.

Мундштук имеет многопламенную конструкцию (8 отверстий) по диаметру для выхода пламени и его фокусировки в точку нагрева, что максимально обеспечивает концентрацию тепла в зоне режущей струи.



Наружный мундштук



Внутренние мундштуки

Внутренние мундштуки имеют маркировку № 1, 2, 3, 4. Толщина разрезаемого металла до 200 мм.

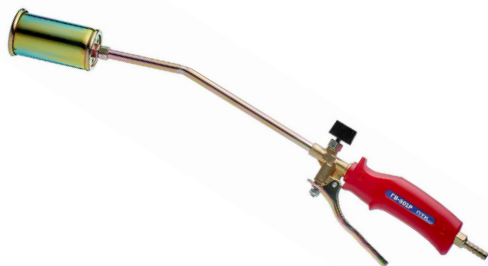
### Комплект поставки:

- Кольцо уплотнительное резиновое – 1 шт.
- Мундштук внутренний №2, №3 и №4 – по 1 шт.

# ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ

Пропановые газовоздушные горелки предназначены для нагрева изделий и любых заготовок из черных и цветных металлов, неметаллических материалов, оплавления поверхностей битумных рулонных (кровельных) материалов, нагрева пластиковых труб, сушки железобетонных панелей, кирпичной кладки и промышленных литейных форм.

В качестве горючего газа применяется только пропан-бутановая смесь, где через отверстия в колбе происходит смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом. При горении смеси образуется факел. Максимальная температура пламени 700 °С.



## Особенности газовоздушных горелок:

- Удобство, простота и безопасность в эксплуатации
- Малый вес. Вес горелки не превышает 1 кг.
- Высокий КПД использования газов благодаря высокому качеству смешения газа и воздуха.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Горелка ГВ-500Р

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.502



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Горелка ГВ-500В

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.501



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Горелка ГВ-501Р

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.514



\*Внимание! Производитель ведёт дальнейшую работу по совершенствованию конструкции пропановых газовоздушных горелок, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-501В**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.511

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-900Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.504

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-900В**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.503

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-901Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.515

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-901В**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.512

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-901-2 Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	970
Диаметр сопла, мм	50
Особенности	2-х факельная пропановая горелка
Артикул	001.020.518



**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-901 пьезо**

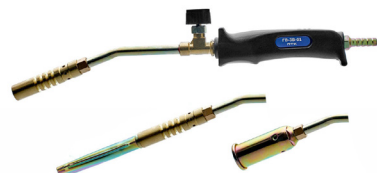
Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	950
Диаметр сопла, мм	60
Особенности	Горелка с пьезоподжигом
Артикул	001.020.519

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-3В**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	450
Диаметр сопла, мм	25/35/45
Особенности	В комплект поставки к горелке входит три сопла диаметром 25, 35 и 45 мм
Артикул	001.020.516

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-3В-01**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	450
Кол-во специальных наконечников, шт	3
Особенности	В комплект поставки к горелке входят специальные наконечники
Артикул	001.020.517

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВП**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Особенности	Горелка инжекторного типа для пайки и нагрева деталей небольших размеров
Артикул	001.020.608



# ГОРЕЛКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ

## Ручная сварочная горелка равного давления

Ручные сварочные горелки равного давления (горелка Г2-4М) предназначены для сварки, пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и прочих видов газопламенной обработки металлов.



### Преимущества ручных сварочных горелок равного давления:

- Повышенная надежность и безопасность в работе.
- Горелки укомплектованы медными цельнотянутыми наконечниками, которые позволяют выполнять работы в ограниченном пространстве и в труднодоступных местах.
- Горелка выдерживает продолжительные нагрузки без охлаждения за счёт большого теплоотвода.
- Быстрая смена наконечников без разбора горелки.
- Запорные вентили изготовлены из нержавеющей стали. На штоке вентилей установлен уплотнитель из фторопласта. Данная конструкция позволяет легко подтянуть сальниковую гайку, чтобы добиться необходимого плавного открытия вентилей.
- Точная регулировка мощности пламени в пределах одного наконечника производится вентильми, ступенчатое изменение – сменой наконечников.

### Маркировка медных цельнотянутых наконечников:

№0А (0,2—0,5 мм)

№1А (0,5—1,0 мм)

№2А (1,0—2,0 мм)

№3А (2,0—4,0 мм)



### Комплект поставки:

- Медные цельнотянутые наконечники – 4 шт.
- Ниппель  $\varnothing 6$  – 2 шт.
- Гайка накидная M12x1,25 – 1 шт.
- Гайка накидная M12x1,25LH – 1 шт.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Горелка Г2-4М

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,42
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.780





# ГОРЕЛКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ

## Инжекторные сварочные горелки

Ручные инжекторные сварочные горелки предназначены для сварки, пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и прочих видов газопламенной обработки металлов.



### Преимущества инжекторных сварочных горелок:

- Горелки укомплектованы латунными наконечниками с медными мундштуками.
- На горелках установлена ручка из высокотемпературного штампованного пластика, выдерживающая температуру до 200 °С, благодаря чему можно работать в тонких рукавицах.
- На горелках установлены накидные присоединительные гайки M12x1,25 (для подачи кислорода) и M12x1,25LN (для подачи ацетилена) и присоединительные ниппели диаметром 6 мм.

### Маркировка сварочных наконечников:

#### Маркировка медных цельнотянутых наконечников:

№0А (0,2—0,5 мм)  
№1А (0,5—1,0 мм)  
№2А (1,0—2,0 мм)  
№3А (2,0—4,0 мм)

#### Ацетиленовые сварочные наконечники:

№0А (0,2—0,5 мм)  
№1А (0,5—1,0 мм)  
№2А (1,0—2,0 мм)  
№3А (2,0—4,0 мм)  
№4А (4,0—7,0 мм)  
№5А (7,0—11,0 мм)

#### Пропановые сварочные наконечники:

№2П (1,5—3,0 мм)  
№3П (3,0—5,0 мм)  
№6П (2,0—7,0 мм)

### Комплект поставки:

- Сварочные наконечники – количество наконечников зависит от модели горелки
- Ниппель  $\varnothing 6$  – 2 шт.
- Гайка накидная M12x1,25 – 1 шт.
- Гайка накидная M12x1,25LN – 1 шт.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Горелка Г2А МИНИ

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,42
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.702



\*Внимание! Производитель ведёт дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции сварочных горелок, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Г2А тип «Малютка»**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,46
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.706

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Г2А**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,4
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.701

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Г3А**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 11
Вес горелки, кг (не более)	0,42
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.703

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Г3У**

Применяемый горючий газ	Пропан
Толщина свариваемого металла, мм	до 5
Вес горелки, кг (не более)	0,43
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Особенности	В комплекте сварочные наконечники с медными мундштуками с форкамерой
Артикул	001.020.704

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Г3У-06**

Применяемый горючий газ	Пропан
Толщина свариваемого металла, мм	до 7
Вес горелки, кг (не более)	0,5
Кол-во специальных наконечников, шт	3
Особенности	На горелке установлен сварочный наконечник №6П с сетчатым мундштуком
Артикул	001.020.705



**Отдел взаимодействия с клиентами:**

Москва: +7 (495) 363-38-27

Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

**PTK-SVARKA.RU**

Скачать каталог



Версия: 10.2020