

ПТК

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

серия ПРОФИ

'22

ПРОФИ

ARC 250 (220V) / ARC 250 (380V) ARC 315 / ARC 400

Сварочные аппараты ручной дуговой сварки штучным электродом

- Легкий старт дуги, меньше брызг, стабильный ток и хорошая форма сварного шва
- Сварка электродами с рутиловым, кислым и основным покрытием
- Нерегулируемая функция Hot Start улучшает характеристики зажигания дуги
- Регулируемая функция Arc Force значительно повышает производительность инвертора при сварке с использованием длинных кабелей
- Система охлаждения и встроенная функция термозащиты с индикацией перегрева



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ARC 250 (220V)	ARC 250 (380V)	ARC 315	ARC 400
Напряжение питающей сети, В	220±15%	380±15%	380±15%	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50	50	50	50
Диапазон регулировки тока, А	20—250	20—250	20—315	20—400
Потребляемый ток, А	55	14,4	19,7	27,6
Напряжение холостого хода, В	62	60	62	60
Кoeffициент мощности	0,73	0,73	0,93	0,9
ПВ, %	60	60	60	60
КПД, %	80	80	80	80
Диаметр электрода, мм	1,5—5,0	1,5—5,0	1,5—6,0	1,5—6,0
Класс изоляции	F	F	F	F
Класс защиты	IP21	IP21	IP21	IP21
Габариты аппарата, мм (не более)	400x155x300	445x190x390	445x190x390	465x230x420
Вес аппарата, кг (не более)	7,3	12,5	12,6	16,4
Артикул	005.200.103	005.200.106	005.200.104	005.200.108

ПРОФИ

MIG 200 / 250

Сварочные полуавтоматы для сварки стали и различных сплавов в среде защитных газов

- Наличие функции индуктивности, где при высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая
- Кнопка холостого прогона проволоки
- Встроенная розетка для подогревателя газа на 36 Вольт
- Металлический механизм подачи проволоки
- Высокий КПД и малый уровень потребления электроэнергии
- Система охлаждения и встроенная функция термозащиты с индикацией перегрева
- Защитный кожух для катушки со сварочной проволокой



ХАРАКТЕРИСТИКИ	MIG 200	MIG 250
Напряжение питающей сети, В	220±15%	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50	50
Диапазон регулировки тока, А	50—200	50—250
Напряжение холостого хода, В	50	50
Коэффициент мощности	0,7	0,8
ПВ, %	60	60
КПД, %	80	80
Тип подающего механизма	Встроенный	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6—0,8	0,6—1,0
Класс изоляции	F	F
Класс защиты	IP23	IP23
Габариты аппарата, мм (не более)	640x280x540	635x260x560
Вес аппарата, кг (не более)	19,6	21,6
Артикул	005.200.202	005.200.203

ПРОФИ

MIG 300 / 350-1

Аппараты полуавтоматической сварки металлов в среде защитных газов с дополнительной функцией ручной дуговой сварки (ММА)

- Смена полярности для сварки самозащитной порошковой проволокой
- Функция индуктивности
- Кнопка холостого прогона проволоки
- Встроенная розетка для подогревателя газа на 36 Вольт
- Металлический механизм подачи проволоки
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки ММА. Позволяет использовать покрытые электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов работы сварочной горелки



ХАРАКТЕРИСТИКИ	MIG 300	MIG 350-1
Напряжение питающей сети, В	380±15%	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50	50
Потребляемый ток MIG, А	16,7	22,8
Потребляемый ток ММА, А	18	16,8
Диапазон регулировки тока MIG, А	50—300	50—350
Диапазон регулировки тока ММА, А	10—250	50—280
Диапазон регулировки сварочного напряжения MIG, В	16,5—29	16,5—31,5
Диапазон сварочного напряжения ММА, В	20,4—30	20,4—31,2
Напряжение холостого хода, В	56	65
Коэффициент мощности	0,9	0,93
ПВ, %	60	60
КПД, %	85	85
Тип подающего механизма	Встроенный	Встроенный
Скорость подачи проволоки, м/мин	2—15	2,5—18
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8—1,2	0,8—1,2
Диаметр электрода ММА, мм	1,5—5,0	1,5—5,0
Класс изоляции	F	F
Класс защиты	IP21	IP21
Габариты аппарата, мм (не более)	669x370x665	890x400x680
Вес аппарата, кг (не более)	49	44,6
Артикул	005.200.204	005.200.208

ПРОФИ MIG 350 / 500

Аппараты полуавтоматической сварки металлов в среде защитных газов

- Смена полярности для сварки самозащитной порошковой проволокой путем смены гнезда подключения кабель-пакета
- Функция индуктивности
- Встроенная розетка для подогревателя газа на 36 Вольт
- Металлический механизм подачи проволоки
- Наличие кнопки проверки подачи газа
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов работы сварочной горелки



ХАРАКТЕРИСТИКИ	MIG 350	MIG 500
Напряжение питающей сети, В	380±15%	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50	50
Диапазон регулировки сварочного тока, А	50—350	50—500
Потребляемый ток, А	21,2	37,5
Диапазон регулировки сварочного напряжения, В	16,5—31,5	16,5—39
Напряжение холостого хода, В	65	65
Коэффициент мощности	0,93	0,93
ПВ, %	60	60
КПД, %	85	85
Тип подающего механизма	Выносной	Выносной
Скорость подачи проволоки, м/мин	2,5—24	2,5—24
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	1,0—1,2	1,0—1,6
Класс изоляции	F	F
Класс защиты	IP21	IP21
Габариты аппарата, мм (не более)	599x280x540	620x335x655
Вес аппарата, кг (не более)	29,9	44,8
Артикул	005.200.206	005.200.207

ПРОФИ

TIG 200 P AC/DC / 315 P AC/DC

Аппараты аргодуговой сварки металлов в среде защитных газов с дополнительной функцией ручной дуговой сварки (ММА)

- При постоянном токе (DC) сваривают сталь, никель, медь и их сплавы. При переменном токе (AC) - алюминий и его сплавы
- Импульсная сварка для работы с тонколистовым металлом
- Возможность выбора 2Т/4Т режимов работы горелки
- Газ после сварки
- Функция MMA сварки позволяет использовать покрытые электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм (от 1,5 до 5,0 мм в ПРОФИ TIG 315 P AC/DC)
- Можно подключить педаль дистанционного управления*
- В ПРОФИ TIG 315 P AC/DC можно подключить горелку к блоку жидкостного охлаждения *



ХАРАКТЕРИСТИКИ	TIG 200 P AC/DC	TIG 315 P AC/DC
Напряжение питающей сети, В	220±15%	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50	50
Потребляемый ток, А	20	19
Диапазон регулировки сварочного тока, А	10—200	10—315
Диапазон регулирования форсажа дуги, А	0—100	0—100
Напряжение холостого хода, В	56	62
Номинальное напряжение дуги, В	18	23
Газ до сварки, сек	0—2	0—2
Баланс полярности, %	20—80	20—80
Спад сварочного тока, сек	0—10	0—10
Газ после сварки, сек	0—10	0—10
Ток паузы в режиме PULSE, %	10—90	10—90
Частота импульса, Гц	0,5—300	0,5—300
Скважность импульса, %	10—90	10—90
Коэффициент мощности	0,93	0,93
ПВ, %	60	60
КПД, %	85	85
Способ возбуждения дуги TIG	Бесконтактный	Бесконтактный
Диаметр электрода TIG, мм	1,0—3,2	1,0—4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5—4,0	1,5—5,0
Класс изоляции	В	В
Класс защиты	IP23	IP23
Габариты аппарата, мм (не более)	500x325x380	565x360x380
Вес аппарата, кг (не более)	23,2	29,7
Артикул	005.200.401	005.200.403

*не входит в комплект поставки

ПРОФИ

CUT 80 / 100 / 160

Аппараты воздушно-плазменной резки металлов

- Аппараты обеспечивают высокое качество реза при минимальных затратах энергии
- Могут применяться для резки нержавеющей и оцинкованной стали, меди, алюминия и других цветных металлов толщиной от 30 до 55 мм
- Аппараты имеют возможность подключения к ЧПУ для автоматизации процесса резки
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов работы плазменного резака
- Для возбуждения дуги используется осцилятор, генерирующий высоковольтный, высокочастотный импульс напряжения
- Пост продувка газом регулируется поворотом регулятором, расположенным на передней панели аппарата (CUT 80)
- Регулировка времени и тока резки, а также переход между параметрами сварки, осуществляется нажатием на энкодер (CUT 100 и CUT 160)



ХАРАКТЕРИСТИКИ	CUT 80	CUT 100	CUT 160
Напряжение питающей сети, В	380±15%	380±15%	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50	50	50
Потребляемый ток, А	17,2	23,2	44,2
Диапазон регулировки тока, А	20—80	20—100	20—160
Диапазон рабочего напряжения, В	88—112	88—120	88—144
Напряжение холостого хода, В	269	270	307
Давление воздушного компрессора, Атм	0,4—0,6	0,4—0,6	0,4—0,6
Диапазон продувки газом перед резом, сек	—	0,1—2	0,1—2
Диапазон пост продувки газом, сек	0—10	1—30	0—30
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	30	35	55
Коэффициент мощности	0,93	0,93	0,93
ПВ, %	60	60	60
КПД, %	85	85	85
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный	Высокочастотный	Высокочастотный
Класс изоляции	F	F	F
Класс защиты	IP21	IP23	IP23
Габариты аппарата, мм (не более)	500x255x450	550x280x545	630x320x630
Вес аппарата, кг (не более)	18,5	33	48,7
Артикул	005.200.504	005.200.505	005.200.502

- **ГАРАНТИЯ
НА АППАРАТЫ
1 ГОД**
- **ПОЛНАЯ
КОМПЛЕКТАЦИЯ
+ЗИП**
- **ПРОИЗВЕДЕНО
НА ЗАВОДЕ
SHENZHEN HISTER
TECHNOLOGY CO., LTD**

Отдел взаимодействия с клиентами:

Москва: +7 (495) 363-38-27

Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

Скачать каталог



Версия: 07.2022