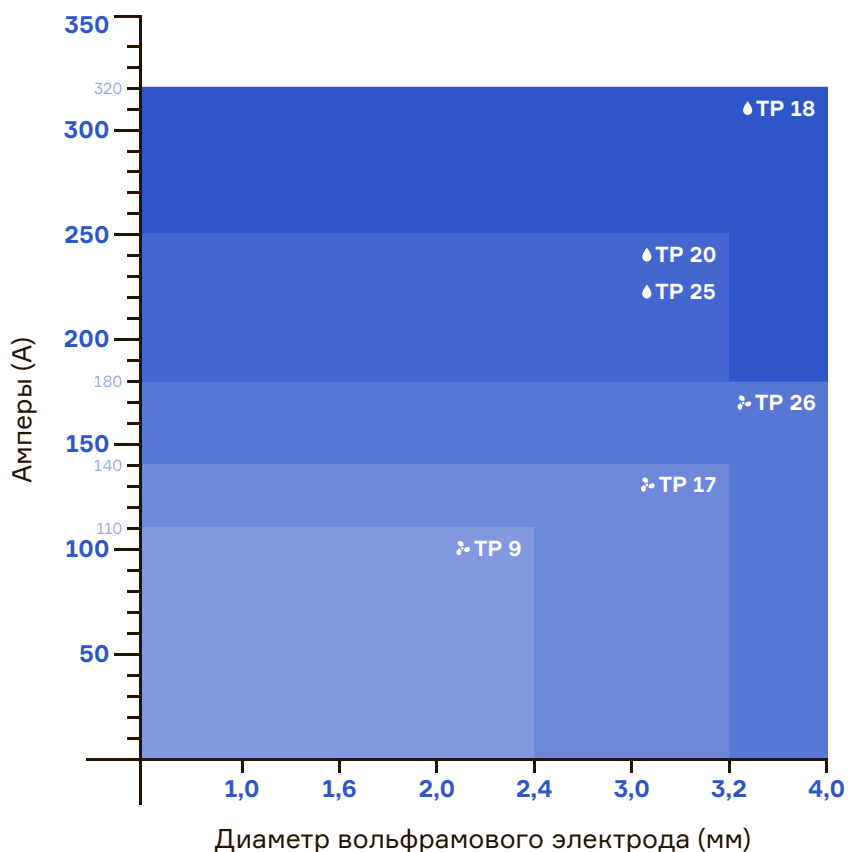
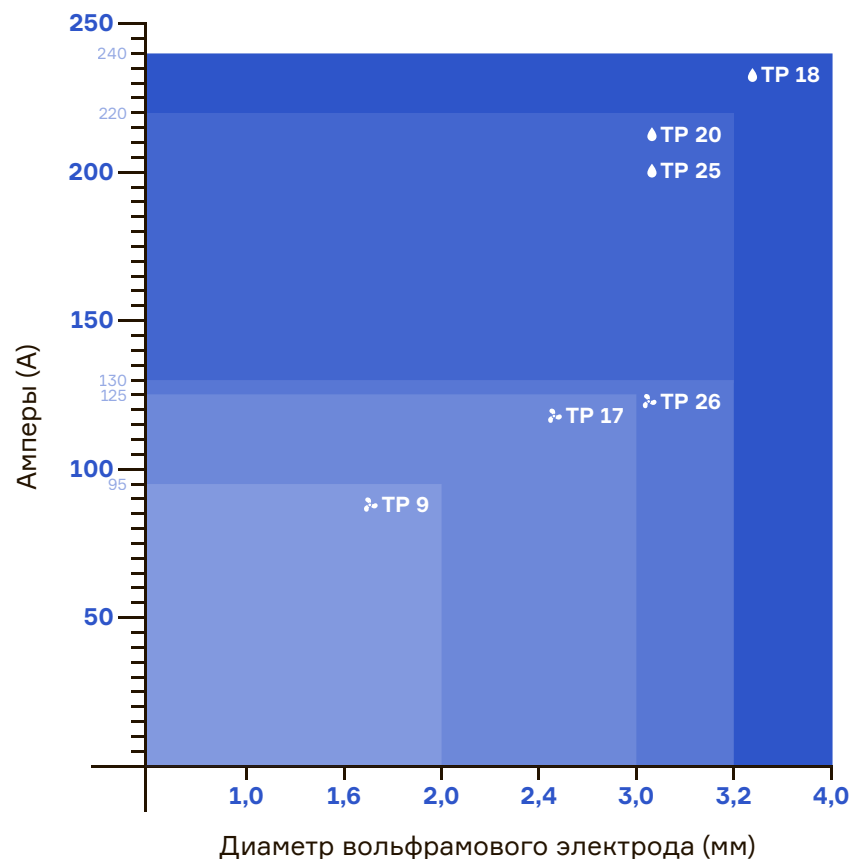


Подбор горелок TIG по току и диаметру вольфрамового электрода

DC (постоянный ток)



AC (переменный ток)



Тип охлаждения:

☼ Воздушное охлаждение – ПВ 35%

◆ Водяное охлаждение – ПВ 100%

Рабочий цикл 10 минут.

6 минут – сварка

4 минуты – отдых

В графиках представлена справочная информация по подбору горелок TIG на основе их максимальных сварочных токов (DC и AC) и диаметров вольфрамовых электродов. За основу взяты технические характеристики, предоставленные заводом-изготовителем сварочных горелок ПТК – SHANGHAI KINGSTRONIC CO., LTD. Заявленные максимальные токи и оптимальные для таких токов диаметры вольфрамовых электродов соответствуют общепринятым мировым стандартам.