

# сварог®



## СЕРИЯ REAL



# СЕРИЯ REAL



Серия сварочных инверторов REAL представлена аппаратами для всех типов сварки металлов (MMA, MIG/MAG, FCAW, TIG, TIG P, TIG P AC/DC, TIG COLD), включая оборудование для воздушно-плазменной резки металлов (CUT).

Сварочные аппараты серии REAL отличаются оптимальным набором функций и характеристик для выполнения качественной сварки. Модели оборудования работают от однофазной питающей сети 220 В, при этом обеспечивают устойчивую работу при снижении напряжения сети до 160 В, а также трехфазной сети 380 В.

При производстве применяется SMT-технология монтажа электронных компонентов с технологией покрытия печатных плат специальным лаком, защищающим их от пыли и повышенной влажности. Сварочные инверторы серии REAL совмещают проверенные технологии производства и самые современные электронные компоненты. Это делает оборудование надежным и долговечным.

Сварочное оборудование серии REAL – это прочный металлический корпус, стабильные выходные характеристики и удобство использования.

На аппараты серии REAL распространяется гарантия – 5 лет.

## ОСОБЕННОСТИ СЕРИИ

Профессиональное и промышленное оборудование

Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В

Классическая система управления

Стабильные выходные характеристики

Прочный корпус



Сварочные аппараты серии REAL ARC 160 (Z240N), ARC 200 (Z238N), ARC 220 (Z243N) и ARC 200 (Z238N) BLACK предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА) на прямой и обратной полярности. Аппарат REAL ARC 200 (Z238N) BLACK выпущен в ограниченном количестве, отличается от стандартной модели REAL ARC 200 оригинальным дизайном и расширенной комплектацией.



REAL ARC 160



REAL ARC 220



REAL ARC 200 BLACK



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		REAL ARC 160 (Z240N)	REAL ARC 200 (Z238N)	REAL ARC 220 (Z243N)	REAL ARC 200 (Z238N) BLACK
Параметры питающей сети	В, Гц	160–270, 50	160–270, 50	160–270, 50	160–270, 50
Потребляемая мощность MMA	кВА	5,6	7,1	8	7,1
Потребляемый ток	А	25,4	32,3	36	32,3
Сварочный ток MMA	А	15–160	15–200	15–220	15–200
Рабочее напряжение MMA	В	20,6–24,8	20,6–26,4	20,6–27,2	20,6–26,4
ПН (40 °С)	%	60	60	60	60
Сварочный ток при ПН 100% MMA	А	120	160	180	160
Напряжение холостого хода MMA	В	62	62	62	62
Диаметр электрода MMA	мм	1,5–3,2	1,5–4,0	1,5–5,0	1,5–4,0
Температура эксплуатации	°С	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40
Antistick		да	да	да	да
Коэффициент мощности / КПД		0,7 / 85%	0,7 / 85%	0,7 / 85%	0,7 / 85%
Класс изоляции / Степень защиты		F / IP21S	F / IP21S	F / IP21S	F / IP21S
Габаритные размеры	мм	282×113×200	357×136×262	381×137×285	357×136×262
Масса	кг	3,4	4,3	4,9	4,3

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Электрододержатель в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м	200 А, 3 м	200 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м	200 А, 3 м	200 А, 3 м
Щиток сварщика	–	–	–	1 шт.
Краги	–	–	–	1 шт.

Смотрите видео о сварочных аппаратах REAL на нашем YOUTUBE-канале



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Сварочная маска SMART-3



Магнитный угольник



Перчатки защитные КС-6Л



Сварочные аппараты серии REAL ARC 250 (Z244), REAL ARC 250 (Z227) предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) на прямой и обратной полярности и аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG)\*.



REAL ARC 250 (Z227)



REAL ARC 250 (Z227)



REAL ARC 250 (Z244)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		REAL ARC 250 (Z244)	REAL ARC 250 (Z227)
Параметры питающей сети	В, Гц	160–270, 50	380±15%, 50
Сварочный ток MMA / TIG	А	20–250 / 20–250	20–250
Диаметр электрода MMA / TIG	мм	1,5–5,0 / 2,0–4,0	1,5–5,0
Потребляемая мощность MMA / TIG	кВА	9,4 / 6,4	11,3
Рабочее напряжение MMA / TIG	В	20,8–28,8 / 10,8–18,8	20,8–30,0
ПН (40 °С)	%	60	60
Напряжение холостого хода MMA / TIG	В	68 / 15	63
Коэффициент мощности		0,76	0,78
КПД	%	85	85
Класс изоляции		F	F
Степень защиты		IP21S	IP21S
Габаритные размеры	мм	375×135×280	430×168×312
Масса	кг	6,6	9,6

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Электрододержатель в сборе	300 А, 3 м	300 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	300 А, 3 м	300 А, 3 м

Использование современных электронных компонентов и транзисторов с высокоскоростным переключением позволили снизить до 40% температурную нагрузку на электронную часть, по сравнению с предыдущим поколением компонентов. Это позволило получить современные инверторы, обладающие высокой надежностью и уменьшенными массогабаритными характеристиками.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

<p>Горелка TIG TECH TS 17VF</p> <p>арт. 88726</p>	<p>Вилка кабельная 35-50+ 6/р</p> <p>арт. 87401</p>	<p>Регулятор AP-40-S-P</p>	<p>Сварочная маска AS-2-F (I)</p>	<p>Электроды TIG WGLA</p>	<p>Магнитный угольник</p>	<p>Перчатки защитные KC-4</p>
---	---	--------------------------------	---------------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------

\* Только у аппарата REAL ARC 250 (Z244).  
\*\* Только у аппарата REAL ARC 250 (Z227).

Сварочный аппарат серии REAL ARC 250 D (Z226) предназначен для профессиональной ручной дуговой сварки и наплавки покрытыми электродами, а также аргонодуговой сварки. Работает от питающей сети 220 и 380 В без дополнительного переключения. Имеет соответствующий конструктив, позволяющий работать при больших и длительных нагрузках.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

REAL ARC 250 D (Z226)



Напряжение питающей сети	В	220	380
Количество фаз	шт.	1	2
Частота питающей сети	Гц	50	
Максимальное отклонение напряжения сети	В	160–270	320–430
Потребляемая мощность MMA / TIG	кВА	9,4 / 6,0	12,6 / 8,4
Потребляемый ток MMA / TIG	А	42,7 / 27,5	33,2 / 22,1
Сварочный ток MMA / TIG	А	20–200	20–250
Рабочее напряжение MMA / TIG	В	20,8–28 / 10,8–18	20,8–30 / 10,8–20
ПН (40 °С)	%	60	
Сварочный ток при ПН 100% MMA / TIG	А	160	193
Диаметр электрода MMA / TIG	мм	1,5–5,0 / 1,0–3,0	1,5–5,0 / 1,0–4,0
Напряжение холостого хода MMA / MMA (VRD)	В	60 / 7	
Напряжение холостого хода TIG	В	7	
Коэффициент мощности		0,7	
КПД	%	85	
Класс изоляции		F	
Степень защиты		IP21S	
Габаритные размеры	мм	425×160×310	
Масса	кг	9,3	

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Электрододержатель в сборе	300 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	300 А, 3 м

Смотрите видео об аппарате REAL ARC 250 D на нашем YOUTUBE-канале



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Горелка TIG  
TECH TS 26V



арт. 88179

Вилка кабельная  
35-50 + 6/р



арт. 95551

Сварочная маска  
AS-4000F УЛЬТРА



Регулятор TECH  
CONTROL UNI



Электроды TIG  
WGLA



Магнитный  
угольник



Перчатки  
защитные KC-14У



# REAL ARC 315 (Z29801), REAL ARC 400 (Z29802), REAL ARC 500 (Z316)

Сварочные аппараты серии REAL ARC 315 (Z29801), REAL ARC 400 (Z29802), REAL ARC 500 (Z316) предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) на прямой и обратной полярности и аргодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG)\*.



REAL ARC 400



REAL ARC 315



REAL ARC 500



СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ СЕРИИ | REAL

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		REAL ARC 315 (Z29801)	REAL ARC 400 (Z29802)	REAL ARC 500 (Z316)
Параметры питающей сети	В, Гц	380±15%, 50	380±15%, 50	380±15%, 50
Сварочный ток MMA / TIG	А	30–315	30–380	30–500 / 30–500
Диаметр электрода MMA / TIG	мм	1,5–6,0	1,5–6,0	1,5–6,0 / 2,0–4,0
Потребляемая мощность MMA / TIG	кВА	12,4	16,1	25–18
Рабочее напряжение MMA / TIG	В	21,2–32,6	21,2–35,2	21,2–40,0 / 11,2–30,0
ПН (40 °С)	%	60	60	60
Напряжение холостого хода MMA / TIG	В	63	63	75 / 9
Коэффициент мощности		0,95	0,95	0,95
КПД	%	87	87	85
Класс изоляции		F	F	F
Степень защиты		IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	мм	520×260×440	520×260×440	520×260×440
Масса	кг	19,8	19,8	22,3

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Электрододержатель в сборе	400 А, 3 м	500 А, 3 м	500 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	400 А, 3 м	500 А, 3 м	500 А, 3 м

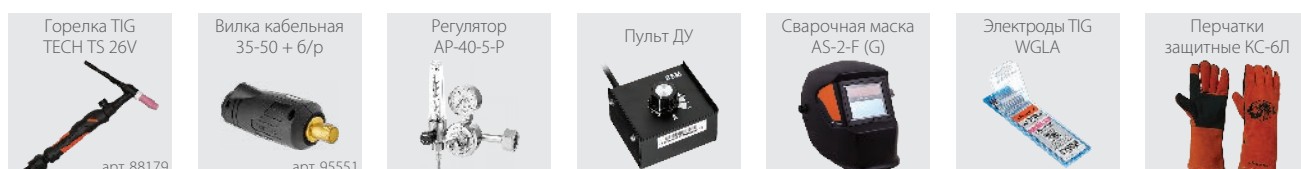
Смотрите видео о промышленной сварке REAL на нашем YOUTUBE-канале



Для уменьшения сопротивления у аппарата REAL ARC 500 трансформаторы силовой части объединены в блоки, что повышает надежность оборудования. Большое количество фильтров значительно снизило уровень помех в проводке, что позволяет применять оборудование возле высокочувствительной техники без влияния на ее работу.

Раздельное исполнение силовой части и управления снижает загрязняемость и улучшает охлаждение, что позволяет применять оборудование на особо загруженных производствах. Выходной дроссель увеличенных габаритов позволяет снизить пульсацию тока на выходе и получить повышенную мягкость сварочной дуги.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



\* Только у аппарата REAL ARC 500 (Z316).

Аппараты серии REAL MIG 160 (N24001N) и MIG 200 (N24002N) предназначены для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA). Аппарат REAL MIG 200 (N24002N) BLACK выпущен в ограниченном количестве, отличается от стандартной модели REAL MIG 200 оригинальным дизайном и расширенной комплектацией.



REAL MIG 200



REAL MIG 160



REAL MIG 200 BLACK



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		REAL MIG 160 (N24001N)	REAL MIG 200 (N24002N)	REAL MIG 200 (N24002N) BLACK
Параметры питающей сети	В, Гц	160–270, 50	160–270, 50	160–270, 50
Сварочный ток MIG / MMA	А	30–160 / 10–140	30–200 / 10–160	30–200 / 10–160
Потребляемая мощность MIG / MMA	кВА	5,9 / 6,0	7,7 / 6,1	7,7 / 6,1
Рабочее напряжение MIG / MMA	В	15,5–22 / 20,4–25,6	15,5–23,5 / 20,4–26,4	15,5–23,5 / 20,4–26,4
ПН (40 °С)	%	60	60	60
Напряжение холостого хода MIG / MMA	В	52 / 60	52 / 60	52 / 60
Максимальная масса катушки	кг	5	5	5
Диаметр сварочной проволоки MIG	мм	0,6 / 0,8	0,6 / 0,8 / 1,0	0,6 / 0,8 / 1,0
Скорость подачи проволоки	м/мин	1,5–14	1,5–14	1,5–14
Количество роликов		2	2	2
Коэффициент мощности		0,7	0,7	0,7
КПД	%	85	85	85
Класс изоляции / Степень защиты		F / IP21S	F / IP21S	F / IP21S
Габаритные размеры	мм	502×225×375	502×225×375	502×225×375
Масса	кг	12,5	13	13

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Горелка в сборе	REAL MS 15, 3 м	PRO MS 15, 3 м	PRO MS 15, 3 м
Электрододержатель в сборе	200 А, 2 м	200 А, 2 м	200 А, 2 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м	200 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Щиток сварщика «Хамелеон»	–	–	1 шт.
Краги	–	–	1 шт.

Смотрите видео об аппаратах REAL MIG на нашем YOUTUBE-канале



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

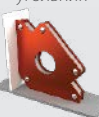
Редуктор CO<sub>2</sub> У-30-5Р



Сварочная маска SV-III STEEL



Магнитный угольник



Перчатки защитные КС-4





Аппарат серии REAL MIG 250 F (N253) предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ REAL MIG 250 F (N253)

Параметры питающей сети	В, Гц	380, 50
Потребляемая мощность MIG / MMA	кВА	8,4 / 8,0
Потребляемый ток	А	12,8
Сварочный ток MIG / MMA	А	50–250 / 20–220
Рабочее напряжение MIG / MMA	В	16,5–26,5 / 20,8–28,8
ПН (40 °С)	%	60
Сварочный ток при ПН 100% MIG / MMA	А	180 / 160
Напряжение холостого хода MIG / MMA	В	52
Диаметр электрода MMA	мм	1,5–5,0
Коэффициент мощности / КПД		0,93 / 85%
Класс изоляции / Степень защиты		F / IP23S
Габаритные размеры источника / подающего устройства	мм	502×217×381 / 520×258×382
Масса источника / подающего устройства	кг	15 / 9,9

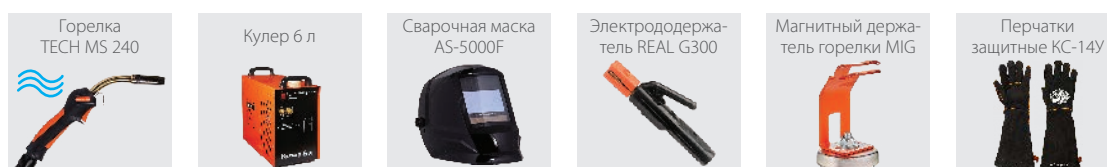
## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Механизм подачи проволоки	WF-21 (P053)
Горелка в сборе	MS 24, 3 м
Кабель управления подающим устройством	5,2 м
Кабель подающего устройства	5 м
Газовый рукав	6,5 м
Клемма заземления в сборе	300 А, 3 м
Редуктор CO <sub>2</sub> с подогревателем	1 шт.
Комплект ЗИП	1 шт.

За счет обновленной силовой части с использованием IGBT транзисторов и установленного дросселя с большей емкостью аппарат REAL MIG 250 F (N253) приобрел более стабильные выходные характеристики, в отличие от модели MIG 250 F (J33).



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Аппарат серии REAL TIG 200 (W223) позволяет производить качественную аргонодуговую сварку (TIG) и ручную дуговую сварку покрытым электродом (MMA).



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### REAL TIG 200 (W223)

Параметры питающей сети	В, Гц	160–270, 50
Сварочный ток TIG / MMA	А	10–200 / 10–160
Потребляемая мощность TIG / MMA	кВА	6,1 / 6,9
Рабочее напряжение TIG / MMA	В	10,4–18 / 20,4–26,4
ПН (40 °С)	%	60
Напряжение холостого хода TIG / MMA	В	56 / 56
Диаметр электрода TIG	мм	1,0–3,2
Диаметр электрода MMA	мм	1,5–4,0
Время продува газом до / после сварки	с	0–10 / 0–10
Способ возбуждения дуги		высокочастотный
Коэффициент мощности		0,7
КПД	%	85
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP21S
Габаритные размеры	мм	423×160×315
Масса	кг	7

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Горелка в сборе	WP-26, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.

Аппарат позволяет качественно сваривать на токах от 10 А тонколистовой металл, что востребовано в таких сферах, как пищевая промышленность, машиностроение, производство техники и оборудования.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Аппараты серии REAL TIG 200 P (W224) и REAL TIG 200 P AC/DC (E20101) позволяют производить качественную аргонодуговую сварку (TIG) на постоянном и переменном токе\*, а также в обычном и импульсном режиме. Инверторы могут применяться для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).



REAL TIG 200 P AC/DC



REAL TIG 200 P



Для REAL TIG 200 P

Для REAL TIG 200 P AC/DC



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		REAL TIG 200 P (W224)	REAL TIG 200 P AC/DC (E20101)
Параметры питающей сети	В, Гц	160–270, 50	160–270, 50
Сварочный ток TIG / MMA	А	10–200 / 10–180	5–200 / 10–160
Потребляемая мощность TIG / MMA	кВА	6,1 / 8,2	6 / 7,1
Рабочее напряжение TIG / MMA	В	10,4–18 / 20,4–27,2	10,2–18 / 20,4–26,4
ПН (40 °С)	%	60	60
Напряжение холостого хода TIG / MMA	В	70 / 70	61 / 61
Диаметр электрода TIG	мм	1,0–3,2	1,0–3,2
Диаметр электрода MMA	мм	1,5–4,0	1,5–4,0
Время продува газом до / после сварки	с	0,2 / 1–10	0,2 / 0,5–20
Способ возбуждения дуги		высокочастотный	высокочастотный
Коэффициент мощности		0,7	0,7
КПД	%	85	85
Класс изоляции		F	B
Степень защиты		IP21S	IP21S
Габаритные размеры	мм	423×160×315	502×217×381
Масса	кг	7,5	9

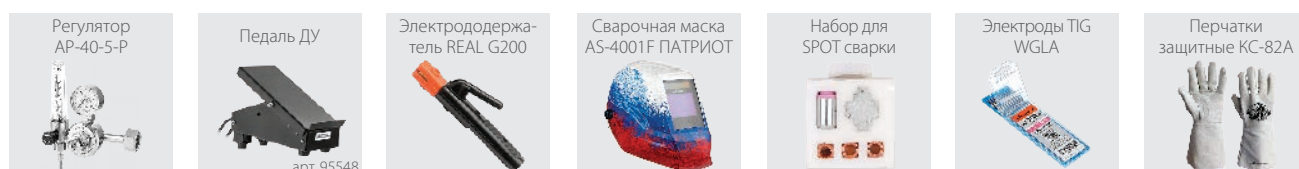
## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Горелка в сборе	WP-26, 4 м	WP-26, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 2,5 м	200 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

Смотрите видео об аппаратах REAL TIG 200 на нашем YOUTUBE-канале



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



\* Только у аппарата REAL TIG 200 P AC/DC (E20101).  
 \*\* Только у аппарата REAL TIG 200 P (W224)

Многофункциональный сварочный аппарат серии REAL TIG 250 (W229) имеет режимы аргонодуговой сварки (TIG и TIG COLD) и ручной режим дуговой сварки (MMA) на постоянном токе (DC).



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

REAL TIG 250 (W229)



Параметры питающей сети	В, Гц	380±15%; 50
Потребляемый ток	А	11,2
Потребляемая мощность TIG / MMA	кВА	6,1 / 7,3
Сварочный ток TIG / MMA / TIG COLD	А	10–250 / 20–210 / 50–250
Рабочее напряжение TIG / MMA	В	10,4–20 / 20,8–28,4
ПН (40 °С) TIG / MMA	%	60
Сварочный ток при ПН 100% TIG / MMA	А	200 / 190
Напряжение холостого хода TIG / MMA	В	60
Диаметр электрода TIG / MMA	мм	1,0–4,0 / 1,5–5,0
Продувка газом после сварки TIG	с	2–10
Время спада тока TIG	с	0–5
Arc Force MMA	А	0–60
Время сварки / Время паузы TIG COLD	мс/с	1–900 / 0,1–10
Способ возбуждения дуги		высокочастотный
Температура эксплуатации	°С	0...+40
Коэффициент мощности / КПД		0,93 / 87%
Класс изоляции / Степень защиты		F / IP21S
Габаритные размеры / Масса	мм / кг	492×209×380 / 14,8

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Горелка в сборе	QQ300, 4 м
Клемма заземления в сборе	300 А, 3 м
Сварочная маска TIG COLD	1 шт.
Комплект ЗИП	1 шт.

Режим сварки TIG COLD позволяет минимизировать тепловложения в свариваемый металл, уменьшить деформацию и зону термического влияния после сварочного процесса. Позволяет качественно сваривать тонколистовой металл, что востребовано в таких сферах, как пищевая промышленность, ювелирные мастерские, машиностроение, производство техники и оборудования.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Аппараты серии REAL CUT 45 (L207), CUT 70 (L204), CUT 90 (L205) для плазменной резки позволяют проводить быструю резку любых токопроводящих материалов: нержавеющей и оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д. Аппараты оснащены фильтром-регулятором для простой подготовки к работе и точной настройки рабочего давления.



REAL CUT 90



REAL CUT 45



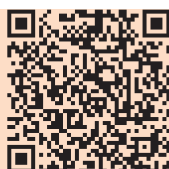
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		REAL CUT 45 (L207)	REAL CUT 70 (L204)	REAL CUT 90 (L205)
Параметры питающей сети	В, Гц	160–270, 50	380±15%, 50	380±15%, 50
Диапазон регулирования тока резки	А	20–45	20–60	20–80
Потребляемая мощность	кВА	6,2	10	15
Максимальная толщина разрезаемого металла	мм	12	20	30
ПН (40 °С)	%	60	60	60
Способ возбуждения дуги CUT		высокочастотный	высокочастотный	высокочастотный
Минимальная скорость подачи сжатого воздуха	л/мин	100	200	250
Номинальное напряжение холостого хода	В	310	310	310
Номинальное давление компрессора	МПа	0,4	0,5	0,5
Коэффициент мощности		0,7	0,7	0,7
КПД	%	85	85	85
Класс изоляции		F	F	F
Степень защиты		IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	мм	470×155×315	540×250×380	540×250×380
Масса	кг	8	17	17,4

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Плазменный резак в сборе	РТ-31, 5 м	Р-80, 5 м	Р-80, 5 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 2,5 м	200 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.	1 шт.

Смотрите видео об аппарате REAL CUT 90 на нашем YOUTUBE-канале



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Автоматический резак TECH CSA



Сварочная маска SMART-3



Перчатки защитные КС-4



\* Кроме аппарата REAL CUT 45 (L207).

# REAL CUT 100 (L221), REAL CUT 100 NHF (L22101)

Аппараты серии REAL CUT 100 (L221) и CUT 100 NHF (L22101) для плазменной резки позволяют проводить быструю резку любых токопроводящих материалов: нержавеющей и оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т. д. Аппараты оснащены фильтром-регулятором для простой подготовки к работе и точной настройки рабочего давления.



REAL CUT 100



REAL CUT 100 NHF



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		REAL CUT 100 (L221)	REAL CUT 100 NHF (L22101)
Параметры питающей сети	В, Гц	380±15%; 50	380±15%; 50
Потребляемая мощность	кВА	20	20
Потребляемый ток	А	30,7	30,7
Диапазон регулирования тока реза	А	20–100	20–100
Напряжение на дуге	В	88–120	88–120
Ток при ПН 100%	А	80	80
ПН (40 °С)	%	60	60
Способ возбуждения дуги		высокочастотный	пневматический
Скорость подачи сжатого воздуха	л/мин	250	250
Номинальное давление компрессора	МПа	0,7	0,7
Напряжение холостого хода	В	315	–
Максимальная толщина разрезаемого металла	мм	35	35
Коэффициент мощности / КПД		0,7 / 85%	0,7 / 85%
Класс изоляции / Степень защиты		F / IP21S	F / IP21S
Температура эксплуатации	°С	0...+40	-10...+40
Габаритные размеры	мм	568x259x446	568x259x446
Масса	кг	27	27

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Плазменный резак в сборе	CS 101, 6 м	CSP 100, 6 м
Клемма заземления в сборе	3 м	3 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

С поджигом дуги NHF (пневматическим) оборудование можно применять возле устройств, которые восприимчивы к высоковольтным/высокочастотным помехам.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Автоматический резак TECH CSA



Автоматический резак TECH CSP A 100



Сварочная маска SMART-3



Перчатки защитные KC-4



Набор балеринок CS 101-141-151



# ЛИМИТИРОВАННАЯ СЕРИЯ REAL

УНИКАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН. РАСШИРЕННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

*сварог*<sup>®</sup>



**Санкт-Петербург**

ул. Наличная, д. 44, к. 1, оф. 801  
тел.: +7 (812) 325-01-05

**Москва**

пр. Андропова, д. 18, к. 7  
тел./факс: +7 (495) 666-33-05

**Екатеринбург**

г. Верхняя Пышма, ул. Петрова, д. 59Л  
тел./факс: +7 (343) 287-48-11

**Ростов-на-Дону**

пр. 40-летия Победы, д. 117, 3 этаж, оф. 3  
тел.: +7 (863) 308-03-50

Июнь 2021 г.