

ПТК

КАТАЛОГ
ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ

Кислородные редукторы	5
Пропановые редукторы	7
Ацетиленовые редукторы	9
Углекислотные редукторы	11
Азотные редукторы	13
Гелиевые регуляторы расхода газа	15
Аргоновые регуляторы расхода газа	17
Универсальные регуляторы расхода газа	19
Регуляторы расхода газа с ротаметром	21
Регуляторы расхода газа с подогревателем	23
Сварочные манометры	25
Смесители газов	27
Подогреватели газа	28
Инжекторные резаки	29
Резаки 3-х трубные внутриголовочного смешения	32
Резаки 3-х трубные внутрисоплового смешения	34
Резаки 3-х трубные тип «Харрис»	37
Резак керосиновый РК-02	39
Мундштуки к резакам	40
Гайки крепления мундштуков	42
Каретки с циркулем для 3-х трубных резаков	43
Ремкомплекты клапана КР	44
Горелки газоздушные	45
Горелки газосварочные	47
Наконечники к горелкам газосварочным	50
Резинотканевые рукава для газокислородной резки и сварки	52
Клапаны обратные	53
Клапаны огнепреградительные	54
Машины термической резки прямоходные по направляющему рельсу	56
Машины термической резки переносные для резки труб	58
Машина термической резки для раскроя по шаблону	60
Резаки машинные	61
Запасные части к машинам термической резки	62
ЗИП. Гайки накидные	63
ЗИП. Ниппели, соединители, прокладки	64
ЗИП. Переходники и устройства для перекачки технических газов	66
Ключи газосварщика	67
Аксессуары и вспомогательное оборудование для сварки и резки	68

КИСЛОРОДНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые кислородные редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 1,6 до 1,8 МПа.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- Литой латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного металлопластика.
- Корпуса манометров дополнительно защищены резиновыми кожухами, которые предохраняют устройства от механических повреждений.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Редукторы для работ средней интенсивности

- Штампованный корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминия.*
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного металлопластика.*
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели редуктора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ BKO-50-KP-I



BKO-50-KP-4



BKO-50-5



BKO-50-5 AL



BKO-50 МИНИ

Редуцирующий газ	Кислород	Кислород	Кислород	Кислород
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50	50	50	50
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)	1,6 (16)	1,6 (16)	1,6 (16)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	200x190x65	150x140x160	130x120x140	115x105x125
Вес брутто, кг (не более)	1,31	1,18	0,85	0,56
Типоразмер (интенсивность работ)	Крупногабаритный	Крупногабаритный	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность
Артикул	001.010.108	001.010.107	001.010.101	001.010.102
				001.010.103
				Малогабаритный

ПРОПАНОВЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые пропановые редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- В ассортименте есть редукторы для производств различной интенсивности и бытовые, общего применения.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- Литой латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного металлопластика.
- Корпуса манометров дополнительно защищены резиновыми кожухами, которые предохраняют устройства от механических повреждений.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Редукторы для работ средней интенсивности

- Штампованный корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминия.*
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного металлопластика.*
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Редукторы общего применения

- Бытовой редуктор имеет нерегулируемое постоянно заданное давление на выходе.
- Адаптирован к бытовым газовым баллонам объемом от 5 до 50 литров.

*Зависит от выбранной модели редуктора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	БПО-5-КР-И	БПО-5-КР-4	БПО-5-5	БПО-5-5 АЛ	БПО-5 МИНИ	БПО-5-5 АЛ без манометра	РДСГ-1 редуктор бытовой
Редуцирующий газ	Пропан-бутан	Пропан-бутан	Пропан-бутан	Пропан-бутан	Пропан-бутан	Пропан-бутан	Пропан-бутан
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	5	5	5	5	5	5	1,2
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	0,07-1,6 (0,7-16)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,002—0,0036 (0,02—0,036)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	СП-21,8LN	СП-21,8LN	СП-21,8LN	СП-21,8LN	СП-21,8LN	СП-21,8LN	СП-21,8LN
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)	М16х1,5LN Ниппель 6/9	М16х1,5LN Ниппель 6/9	М16х1,5LN Ниппель 6/9	М16х1,5LN Ниппель 6/9	М16х1,5LN Ниппель 6/9	М16х1,5LN Ниппель 6/9	Несъемный ниппель 9 мм
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	200х190х65	150х140х160	130х120х140	130х120х140	115х105х125	140х60х50	160х60х95
Вес брутто, кг (не более)	1,07	0,99	0,71	0,59	0,45	0,25	0,3
Типоразмер (интенсивность работ)	Крупно-габаритный	Крупно-габаритный	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Мало-габаритный	Мало-габаритный	Бытовой, общего применения
Артикул	001.010.210	001.010.209	001.010.201	001.010.202	001.010.203	001.010.207	001.010.509

АЦЕТИЛЕНОВЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые ацетиленовые редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 0,2 МПа.
- Редукторы присоединяются к газовым баллонам скобой с прижимным винтом М10 (с квадратной головкой) под специальный ключ.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- Литой латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного металлопластика.
- Корпуса манометров дополнительно защищены резиновыми кожухами, которые предохраняют устройства от механических повреждений.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Редукторы для работ средней интенсивности

- Штампованный корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминия.*
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного металлопластика.*
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели редуктора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	БАО-5-КР-И	БАО-5-КР-4	БАО-5-5	БАО-5-5 АЛ	БАО-5 МИНИ
Редуцирующий газ	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	5	5	5	5	5
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	0,2 (2,0)	0,2 (2,0)	0,2 (2,0)	0,2 (2,0)	0,2 (2,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	М16х1,5LH Ниппель 6/9	М16х1,5LH Ниппель 6/9	М16х1,5LH Ниппель 6/9	М16х1,5LH Ниппель 6/9	М16х1,5LH Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	200х190х65	150х140х160	130х120х140	130х120х140	115х105х125
Вес брутто, кг (не более)	1,46	1,26	0,96	0,82	0,65
Типоразмер (интенсивность работ)	Крупногабаритный	Крупногабаритный	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Малогобаритный
Артикул	001.010.307	001.010.306	001.010.305	001.010.301	001.010.302

УГЛЕКИСЛОТНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые углекислотные редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 0,6 до 0,8 МПа.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- У30/АР40-КР-И — универсальный регулятор расхода газа с двумя манометрами-расходомерами для углекислоты и аргона.
- Корпуса манометров дополнительно защищены резиновыми кожухами, которые предохраняют устройства от механических повреждений.
- Литой латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного металлопластика.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Редукторы для работ средней интенсивности

- Штампованный корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминия.*
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного металлопластика.*
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели редуктора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	УЗО/АР40-КР-И	УР-6-5	УР-6-5 АЛ	УР-6 МИНИ
Редуцирующий газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	6	6	6	6
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	15 (150)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1.5 Ниппель 6/9	M16x1.5 Ниппель 6/9	M16x1.5 Ниппель 6/9	M16x1.5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	200x190x65	130x120x140	130x120x140	115x105x125
Вес брутто, кг (не более)	1,31	0,85	0,71	0,56
Типоразмер (интенсивность работ)	Крупногабаритный	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Малогобаритный
Артикул	001.010.605	001.010.400	001.010.401	001.010.402

АЗОТНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые азотные редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 1,6 МПа.
- Азотные редукторы имеют манометр высокого давления (25 МПа) и низкого (рабочего) давления (2,5 МПа).
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Редукторы для работ средней интенсивности

- Штампованный корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминия.*
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели редуктора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	А-90-5	А-90-5 АЛ	А-90 МИНИ
Редуцирующий газ	Азот	Азот	Азот
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	90	90	90
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16,0)	1,6 (16,0)	1,6 (16,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	130x120x140	130x120x140	115x105x125
Вес брутто, кг (не более)	0,85	0,71	0,56
Типоразмер (интенсивность работ)	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Малогобаритный
Артикул	001.010.512	001.010.511	001.010.510

ГЕЛИЕВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Гелиевые регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности регуляторов расхода газа:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность регуляторов расхода газа в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 0,6 до 0,8 МПа.
- В ассортименте есть редукторы для производств различной интенсивности
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников. Редуктор гелиевый Г-45 комплектуется специальным резиновым мундштуком диаметром 15,3 мм.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Регуляторы для работ средней интенсивности

- Штампованный корпус регулятора изготовлен из латуни или алюминия.*
- Регуляторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные регуляторы

- Корпус регулятора изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция регуляторов и уменьшенные габариты позволяют использовать регуляторы расхода газа на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Редуктор для накачки латексных шаров

- Гелиевый редуктор Г-45 устанавливается на баллоны объемом 20–50 л, которые изготовлены по ГОСТ 949-73 и укомплектованы вентилями типа ВК-94 по ТУ 3645-042-05785477-01 или ВК-99 по ТУ 3645-042-00220531-2002, с присоединительной резьбой G3/4-В.
- Г-45 имеет нерегулируемое постоянно заданное давление на выходе $0,5 \pm 0,15$ МПа. Предназначен для работы с гелием в интервале температур от -5 до +50 °С.

*Зависит от выбранной модели регулятора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	Г-70-5	Г-70-5 АЛ	Г-70 МИНИ	Г-45
Редуцирующий газ	Гелий	Гелий	Гелий	Гелий
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	70	70	70	40
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,5±0,15 (5,0±1,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	—
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	Специальный резиновый насадок (Мундштук резиновый Ø 15,3 мм)
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	130x120x140	130x120x140	115x105x125	130x110x40
Вес брутто, кг (не более)	0,85	0,71	0,56	0,5
Типоразмер (интенсивность работ)	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Малогобаритный	Для накачки латексных шаров
Артикул	001.010.520	001.010.523	001.010.521	001.010.522

АРГОНОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Аргоновые регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности регуляторов расхода газа:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность регуляторов расхода газа в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Регуляторы для работ средней интенсивности

- Штампованный корпус регулятора изготовлен из латуни или алюминия.*
- Регуляторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные регуляторы

- Корпус регулятора изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция регуляторов и уменьшенные габариты позволяют использовать регуляторы расхода газа на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели регулятора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

АР-40-5 АЛ

АР-40 МИНИ

	АР-40-5	АР-40-5 АЛ	АР-40 МИНИ
Редуцирующий газ	Аргон	Аргон	Аргон
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	40	40	40
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16,0)	1,6 (16,0)	1,6 (16,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	130x120x140	130x120x140	115x105x125
Вес брутто, кг (не более)	0,83	0,71	0,56
Типоразмер (интенсивность работ)	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Малогобаритный
Артикул	001.010.500	001.010.502	001.010.501

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Универсальные регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов. Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности регуляторов расхода газа:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность регуляторов расхода газа в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Регулятор для углекислого газа и аргона

- Универсальные регуляторы расхода газа с двумя манометрами-расходомерами для углекислого газа и аргона имеют две цветные шкалы на манометре (указатель расхода):
 - Красная шкала — расход в л/мин для Аргона (Ar)
 - Черная шкала — расход в л/мин для Углекислого газа (CO₂).

Регуляторы для работ средней интенсивности

- Штампованный корпус регулятора изготовлен из латуни или алюминия.*
- Регуляторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные регуляторы

- Корпус регулятора изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция регуляторов и уменьшенные габариты позволяют использовать регуляторы расхода газа на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели регулятора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ У-30/АР-40-5

Регулирующий газ Углекислый газ/Аргон

Наибольшая пропускная способность, м³/ч 30/40 (1,8/2,4)

Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²) 20 (200)

Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²) 0,4/1,25 (4,0/12,5)

Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²) 0,6 (6,0)

Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой G3/4-B

Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм) M16x1,5 и Ниппель 6/9

Размер индивидуальной упаковки, мм (не более) 130x120x140

Вес брутто, кг (не более) 0,85

Типоразмер (интенсивность работ) Средняя интенсивность

Артикул 001.010.606



ХАРАКТЕРИСТИКИ У-30/АР-40-5 АЛ

Регулирующий газ Углекислый газ/Аргон

30/40 (1,8/2,4)

20 (200)

0,4/1,25 (4,0/12,5)

0,6 (6,0)

G3/4-B

M16x1,5 и Ниппель 6/9

130x120x140

0,71

Средняя интенсивность

001.010.609



ХАРАКТЕРИСТИКИ У-30/АР-40-5 МИНИ

Регулирующий газ Углекислый газ/Аргон

30/40 (1,8/2,4)

20 (200)

0,4/1,25 (4,0/12,5)

0,6 (6,0)

G3/4-B

M16x1,5 и Ниппель 6/9

115x105x125

0,68

Малогобаритный

001.010.615

РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА С РОТАМЕТРОМ

Регуляторы расхода газа с ротаметром предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



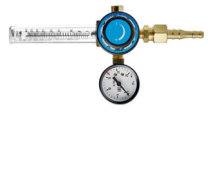
Особенности регуляторов расхода газа с ротаметром:

- Регуляторы расхода газа обеспечивает тонкую настройку и стабильное поддержание заданного рабочего давления (расхода).
- Регуляторы расхода газа выпускаются в латунном корпусе и алюминевом.*
- Колба ротаметра изготовлена из прочного пластика, которая имеет две шкалы Ar/CO₂.
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

*Зависит от выбранной модели регулятора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	УЗО/АР40-КР-ИР	УЗО/АР40-КР-ИР-01	У-30/АР-40-2Р	У-30/АР-40-1Р	У-30/АР-40-01-2Р	У-30/АР-40-1Р	У-30/АР-40-01-1Р	У-30/АР-40-1Р МИНИ
Редуцирующий газ	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/ч (м ³ /ч)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	15 (150)	15 (150)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	200x190x65	200x190x60	215x95x165	130x120x140	215x95x165	130x120x140	130x120x140	135x135x165
Вес брутто, кг (не более)	1,26	0,73	1,12	1,04	0,96	1,04	0,88	0,58
Артикул	001.010.604	001.010.607	001.010.603	001.010.602	001.010.613	001.010.602	001.010.612	001.010.614



РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА С ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ

Регуляторы расхода газа с подогревателем предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности регуляторов расхода газа с подогревателем:

- Регуляторы расхода газа обеспечивают тонкую настройку и стабильное поддержание заданного рабочего давления (расхода).
- Универсальные регуляторы расхода газа с подогревателем выпускаются для углекислоты и аргона со встроенным в корпус подогревателем на 36В или 220В.
- Электроподогреватель обеспечивает работоспособность регуляторов при низких температурах окружающей среды (до -30° С) и наибольшем расходе углекислого газа (до 1,8 м³/ч или 30 л/мин).
- Регуляторы расхода газа выпускаются в латунном корпусе и алюминиевом.*
- Колба ротаметра изготовлена из прочного пластика и имеет две шкалы Ar/CO₂.
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

*Зависит от выбранной модели регулятора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	У-30/АР-40-П-2Р (220V)	У-30/АР-40-П-01-2Р (220V)	У-30/АР-40-П-1Р (220V)	У-30/АР-40-П-2Р (36V)	У-30/АР-40-П-01-2Р (36V)	У-30/АР-40-П-1Р (36V)	У-30/АР-40-П-01-1Р (36V)
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/ч (м ³ /ч)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Напряжение на электроподогреватель, В	220	220	220	36	36	36	36
Потребляемая мощность, Вт (не более)	200	200	200	200	200	200	200
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	195x160x155	195x160x155	145x125x165	195x160x155	195x160x155	145x125x165	145x125x165
Вес брутто, кг (не более)	1,3	0,95	1,22	1,3	0,95	1,22	0,87
Артикул	001.010.622	001.010.624	001.010.601	001.010.621	001.010.623	001.010.600	001.010.610

СВАРОЧНЫЕ МАНОМЕТРЫ

Особенности манометров:

- Сварочные манометры применяются для измерения давления в жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизирующихся измеряемых средах, с температурой до +80 °С, неагрессивных к медным сплавам.
- Применяются в баллонных редукторах и регуляторах расхода газа. Прибор имеет радиальное присоединение, резьба присоединения М12х1,5.
- Корпус манометра выполнен из стали. Могут комплектоваться защитным резиновым кожухом. Еще в ассортименте компании есть манометры с поверкой, что подтверждается свидетельством о поверке.
- Корпуса манометров имеют цветовое кодирование.



Кислород

Голубой цвет



Пропан

Красный цвет



Ацетилен

Серый цвет



Углекислый газ

Черный цвет



ХАРАКТЕРИСТИКИ	Манометр 2,5 МПа	Манометр 25,0 МПа	Манометр 0,6 МПа	Манометр 0,4 МПа	Манометр 4,0 МПа	Манометр 1,0 МПа	Манометр 1,6 МПа	Манометр 16,0 МПа	Манометр 25,0 МПа
Измеряемая среда	Кислород	Кислород	Пропан	Ацетилен	Ацетилен	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ
Диапазон показаний давлений, МПа	0—2,5	0—25,0	0—0,6	0—0,4	0—4,0	0—1,0	0—1,6	0—16,0	0—25,0
Диаметр корпуса, мм	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Класс точности	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Цвет корпуса	Голубой	Голубой	Красный	Серый	Серый	Черный	Черный	Черный	Черный
Цвет циферблата	Белый	Белый	Белый	Черный	Черный	Белый	Белый	Белый	Белый
Цвет шкалы	Голубой	Голубой	Черный	Белый	Белый	Черный	Черный	Черный	Черный
Обозначение на циферблате	O ₂	O ₂	газ	C ₂ H ₂	C ₂ H ₂	газ	газ	газ	газ
Резьба присоединения	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5
Диаметр корпуса, мм	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Вес манометра, кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
Артикул	001.050.801	001.050.802	001.050.803	001.050.806	001.050.807	001.050.804	001.050.805	001.050.809	001.050.808

Производитель: ЗАО "Росма"

СМЕСИТЕЛИ ГАЗОВ

Особенности:

- Смеситель газов MIXER (AR+CO₂) предназначен для получения двухкомпонентных газовых смесей стабильного состава изменяемым соотношением газов. Используется для сварки в среде защитных газов совместно с баллонными регуляторами расхода газа.
- Устройство смешивает углекислоту и аргон в заданных пропорциях. Смеситель газов состоит из регулятора давления, блока регулирования расхода и смесителя. Регулятор давления обеспечивает одинаковое выходное давление при различном входном. Блок расхода регулирует соотношение двух газов. Смеситель через фильтр и диффузор преобразует газы в смесь.



Выходной газовый
штуцер готовой смеси



Входной штуцер
для газа (AR)

Входной штуцер
для газа (CO₂)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Смеситель газов MIXER (AR+CO₂)

Рабочий газ (основной + дополнительный)	Ar + CO ₂
Давление на входе (основной газ), МПа	0,3—0,99
Давление на входе (дополнительный газ), МПа	0,2—0,35
Номинальное давление смеси на выходе, МПа	0,2
Расход газа, л/мин	1—25
Артикул	001.010.333

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции смесителя газа, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА

Особенности:

- Подогреватель газа ПЭГ-1 предназначен для подогрева проходящего через него углекислого газа, аргона, азота и других не агрессивных газов. ПЭГ-1 позволяет нагреть газ до +70 °С, сам подогрев осуществляется за счет теплообмена между газом и горячими стенками корпуса подогревателя.
- Подогреватель используется для предотвращения замерзания механизмов редуктора и регуляторов при больших расходах газа или при низких температурах окружающей среды. Обеспечивает оптимальный температурный режим работы редукторов и регуляторов, а также клапанов подачи газа электросварочных автоматов и полуавтоматов.
- Подогреватель газа ПЭГ-1 – проточный, без дополнительных герметичных соединений. Нагревательный элемент и датчик температуры изолированы от воздействия газа и высокого давления.
- Температура нагрева корпуса ограничивается термостатом. При изменении расхода газа изменяется только время включенного состояния подогревателя.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПЭГ-1 (36V)	ПЭГ-1 (220V)
Нагреваемые газы	CO ₂ , Ar, Сварочные смеси	
Пропускная способность, л/мин	50	
Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	
Температура нагревания корпуса, °С (не более)	70±5	
Время выхода в установленный режим, мин (не более)	1,5	
Рабочее напряжение питания подогревателя, В	36±10%	220±10%
Номинальная потребляемая мощность, Вт	150	
Присоединительные размеры входа и выхода, резьба	G3/4-В	
Длина кабеля, м (не менее)	1,5	
Вывод кабеля	Неразъемный	
Размеры индивидуальной коробки, мм (не более)	110x90x40	
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	0,4	0,45
Артикул	001.010.436	001.010.437

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции подогревателя газа, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ИНЖЕКТОРНЫЕ РЕЗАКИ

Инжекторные газокислородные резаки предназначены для ручной разделительной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 100/300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа Р1/Р3. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.



Преимущества инжекторных резаков:

- Данные инжекторные резаки – собственная разработка компании ПТК.
- Запорные вентили (кислород подогревающий, горючий газ и кислород режущий) изготовлены из нержавеющей стали. На штоке вентилей установлен уплотнитель из фторопласта. Данная конструкция позволяет легко подтянуть сальниковую гайку, чтобы добиться необходимого плавного открытия вентилей.
- На резаках установлена ручка из высококачественного штампованного пластика, которая выдерживает температуру до 200°С. Благодаря этому с резаком можно работать в тонких рукавицах.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резиноканевый рукав без дополнительных переходников.

Мундштуки к инжекторным резакам:



Резаки Р1А

Под горючий газ (Ацетилен) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 1А.



Резаки Р3А

Под горючий газ (Ацетилен) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 2А.



Резаки Р1П

Под горючий газ (Пропан) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 1П.



Резаки Р3П

Под горючий газ (Пропан) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 2П.

Комплект поставки:

- Дополнительные сменные мундштуки внутренние №1 и №3 – 1/1 шт.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накидные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LH (Горючий газ) – 1/1 шт.

Рекомендации:

Работа с инжекторными резаками без огнепреградительных клапанов – опасна! Для защиты от противотока газа, а также от обратного удара пламени рекомендуем устанавливать клапана КОК (кислород) и КОГ (горючий газ) на входные штуцеры резака.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по совершенствованию конструкции инжекторных резаков, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак ацетиленовый Р1А**

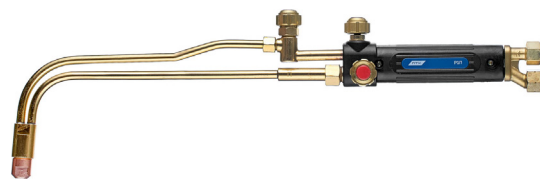
Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,85
Артикул	001.020.152

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак Р3А**

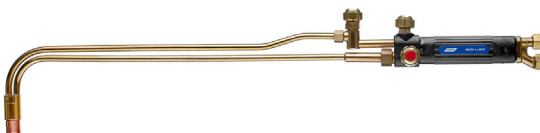
Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.162

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак Р1П**

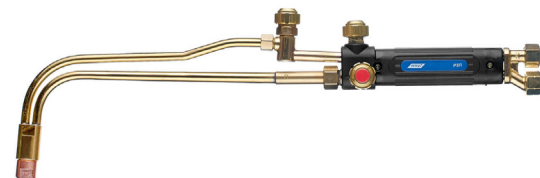
Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,85
Артикул	001.020.151

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный Р1ПУ**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	750
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,1
Артикул	001.020.153

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак Р3П**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.161



ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак удлиненный РЗПУ, ∠135°**

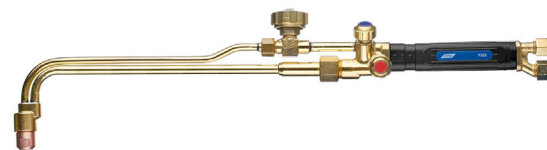
Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	800
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,25
Артикул	001.020.164

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗПУ, ∠150°**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	150°
Длина резака, мм (не более)	800
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.163

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ33 (аналог резака «Маяк»)**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	580
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,10
Артикул	001.020.165

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ33У, ∠150° (аналог резака «Маяк»)**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	150°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.166



РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ

Универсальные 3-х трубные резаки внутриголовочного смешения газов предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 80/150 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа Р1/Р3. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.



Преимущества 3-х трубных резаков внутриголовочного смешения газов

- Жесткость конструкции достигается за счет штампованных латунных элементов резака: головка, корпус, узел присоединительных штуцеров и три нержавеющей трубки наконечника.
- Газосмесительные мундштуки имеют два запорных пояса, которые обеспечивают смешение газов непосредственно в головке резака, обеспечивая безопасное использование.
- Не требуют установки огнепреградительных клапанов.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резиноканевый рукав без дополнительных переходников.

Мундштуки к 3-х трубным резакам внутриголовочного смешения газов:

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Резаки комплектуются неразборными мундштуками внутриголовочного смешения газов. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.



Резаки Р1-01

Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 1А, 2А, 3А. Толщина разрезаемого металла до 80 мм.



Резаки Р3-01

Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 1А, 2А, 3А. Толщина разрезаемого металла до 150 мм.



Неразборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 1П, 2П, 3П. Толщина разрезаемого металла до 80 мм.



Неразборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 1П, 2П, 3П. Толщина разрезаемого металла до 150 мм.

Комплект поставки:

- Мундштук №2П – 1 шт.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накладные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LH (Горючий газ) – 1/1 шт.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции 3-х трубных резаков внутриголовочного смешения газов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак Р1-01**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 80
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,55
Артикул	001.020.115

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак Р3-01**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 150
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,55
Артикул	001.020.126



РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ

Универсальные 3-х трубные резаки внутрисоплового смешения газов предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа РЗ. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.



Преимущества 3-х трубных резаков внутрисоплового смешения газов:

- Жесткость конструкции достигается за счет штампованных латунных элементов резака: головка, корпус, узел присоединительных штуцеров и три нержавеющей трубки наконечника.
- Газосмесительные мундштуки имеют три запорных пояска, которые предотвращают перетечку газов и обеспечивают смешение газов непосредственно в мундштуке, обеспечивая безопасное использование.
- Не требуют установки огнепреградительных клапанов.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резиноканевый рукав без дополнительных переходников.

Мундштуки к 3-х трубным резакам внутрисоплового смешения газов:

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.

Для работы с горючим газом Ацетилен – резаки комплектуются неразборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.

Для работы с горючими газами Пропан-Бутан, Метан – резаки комплектуются разборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.



Ацетилен

Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 0А, 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.



Пропан-Бутан, Метан

Разборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 0РМ, 1РМ, 2РМ, 3РМ, 4РМ, 5РМ, 6РМ. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

Комплект поставки:

- Мундштук №2РМ – 1 шт.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накидные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LH (Горючий газ) – 1/1 шт.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции 3-х трубных резаков внутрисоплового смешения газов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак РЗ-300В**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,75
Артикул	001.020.310

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-300ВУ, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,88
Артикул	001.020.311

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-300ВУ, L=1100**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.315

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-300К**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,75
Артикул	001.020.316

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-300КУ, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,88
Артикул	001.020.317

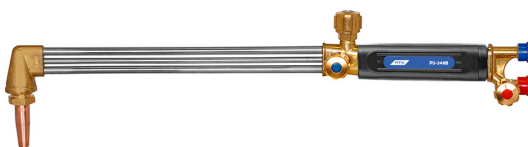


ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак удлиненный РЗ-300КУ, L=1100**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.312

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-345В**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,90
Артикул	001.020.313

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-345ВУ, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,10
Артикул	001.020.314

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-345**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,90
Артикул	001.020.301

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-345У, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,10
Артикул	001.020.302



РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ТИП «ХАРРИС»

Универсальные 3-х трубные резаки (тип «Харрис») предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа РЗ. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.

Резаки РЗ-362 (тип «Харрис») – аналоги американского резака с газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения.



Преимущества 3-х трубных резаков (тип «Харрис»):

- Резаки состоят из сплошной ковальной головки и рукоятки. Нержавеющие газоподводящие трубки собраны по треугольной схеме, обеспечивающей повышенную жесткость и надежность конструкции.
- Конструкция мундштука и наличие клапана режущего кислорода позволяют экономить до 30% газа в ходе эксплуатации.
- Резаки укомплектованы суперпрочными мундштуками, которые гарантируют долгий срок службы, что позволит сэкономить на закупке расходных материалов без потери качества работ.
- Конструкция сопла обеспечивает тонкий рез и оставляет малое количество «грата».

Мундштуки к 3-х трубным резакам (тип «Харрис»):

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.

Для работы с горючим газом Ацетилен – резаки комплектуются неразборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.

Для работы с горючими газами Пропан-Бутан, Метан – резаки комплектуются разборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.



Ацетилен

Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 00, 1, 2, 3, 4, 5, 6. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.



Пропан-Бутан, Метан

Разборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 00, 1, 2, 3, 4, 5, 6. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

Внимание! В комплект поставки к резакам (тип «Харрис») газосмесительные мундштуки внутрисоплового смешения не входят. При заказе необходимо уточнять тип мундштука и его номер.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции 3-х трубных резаков внутрисоплового смешения газов (тип «Харрис»), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак РЗ-362 (резак тип «Харрис»)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,1
Артикул	001.020.305

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-362У, L=900 (резак тип «Харрис»)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.307

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-362У, L=1100 (резак тип «Харрис»)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,5
Артикул	001.020.306



РЕЗАК КЕРОСИНОВЫЙ РК-02

Резак керосиновый РК-02 (тип «ЛУЧ») – резак керосино-кислородный, предназначен для ручной разделительной резки углеродистой и низколегированной стали толщиной до 200 мм с использованием в качестве горючего керосина осветительного по ОСТ 38.01407-86 или топлива ТС-1 по ГОСТ 320.001.499.43.011-99.

Керосинорез является жидкотопливным резаком «распылительного» типа. Керосин через капиллярную трубку поступает к головке, где подхватывается кислородом подогревающим (КП) и, обогащая его, образуется аэрозоль кислородо-керосиновой смеси с последующим испарением аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками.



Отличительные особенности:

Резак керосиновый РК-02 (тип «ЛУЧ») имеет отличия от классических керосинорезов с испарительной камерой с асбестовой намоткой:

- Отсутствие асбестовой оплетки и подогревающего сопла.
- Классическая компоновка вентиляей (как у газовых резаков).
- Полный выход на рабочий режим в течение 2-х минут.
- Вес керосинового резака не превышает 1 кг.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак керосиновый РК-02 (резак тип «ЛУЧ»)

Применяемая горючая жидкость	Керосин осветительный ОСТ 38.01407-86
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 200
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	580
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.030.501

Мундштуки к резаку РК-02:

Наружный мундштук имеет пазы для выхода пламени при случайном перекрытии сопла о разрезаемую деталь.

Выходные отверстия мундштука расположены в фор-камере (углублении), что дополнительно привязывает подогревающее пламя к мундштуку, обеспечивая максимальный нагрев.

Мундштук имеет многопламенную конструкцию (8 отверстий) по диаметру для выхода пламени и его фокусировки в точку нагрева, что максимально обеспечивает концентрацию тепла в зоне режущей струи.



Наружный мундштук



Внутренние мундштуки

Внутренние мундштуки имеют маркировку № 1, 2, 3, 4. Толщина разрезаемого металла до 200 мм.

Комплект поставки:

- Кольцо уплотнительное резиновое – 1 шт.
- Мундштук внутренний №2, №3 и №4 – по 1 шт.

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ



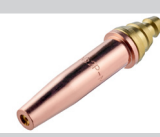



МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ ИНЖЕКТОРНЫМ	
Наименование	Артикул
Мундштук наружный ацетиленовый №1А к резакам Р1А	020.150.006
Мундштук наружный ацетиленовый №2А к Р3А	020.150.012
Мундштук наружный пропановый №1П к резакам Р1П и Р1ПУ	020.150.005
Мундштук наружный пропановый №2П к резакам серии Р3П и Р333	020.150.011
Наименование	Артикул
Мундштук внутренний №1 (8—15 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.001
Мундштук внутренний №2 (15—30 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.002
Мундштук внутренний №3 (30—50 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.003
Мундштук внутренний №4 (50—100 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.004
Наименование	Артикул
Мундштук внутренний №1 (8—15 мм) к резакам Р3	020.150.007
Мундштук внутренний №2 (15—30 мм) к резакам Р3	020.150.008
Мундштук внутренний №3 (30—50 мм) к резакам Р3	020.150.009
Мундштук внутренний №4 (50—100 мм) к резакам Р3	020.150.010
Мундштук внутренний №5 (100—200 мм) к резакам Р3	020.150.013
Мундштук внутренний №6 (200—300 мм) к резакам Р3	020.150.014



МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ	
Наименование	Артикул
Мундштук пропановый №1П (2—10 мм) к Р1-01	020.111.001
Мундштук пропановый №2П (10—25 мм) к Р1-01	020.111.002
Мундштук пропановый №3П (25—80 мм) к Р1-01	020.111.003
Наименование	Артикул
Мундштук ацетиленовый №1А (2—10 мм) к Р1-01	020.112.001
Мундштук ацетиленовый №2А (10—25 мм) к Р1-01	020.112.002
Мундштук ацетиленовый №3А (25—80 мм) к Р1-01	020.112.003
Наименование	Артикул
Мундштук пропановый №1П (3—30 мм) к Р3-01	020.113.001
Мундштук пропановый №2П (30—50 мм) к Р3-01	020.113.002
Мундштук пропановый №3П (50—150 мм) к Р3-01	020.113.003
Наименование	Артикул
Мундштук ацетиленовый №1А (20—25 мм) к Р3-01	020.114.003
Мундштук ацетиленовый №2А (25—50 мм) к Р3-01	020.114.004
Мундштук ацетиленовый №3А (50—150 мм) к Р3-01	020.114.005



МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ

Наименование	Артикул	
Мундштук пропановый №0PM (5—15 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.015	
Мундштук пропановый №1PM (15—25 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.016	
Мундштук пропановый №2PM (25—50 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.017	
Мундштук пропановый №3PM (50—75 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.018	
Мундштук пропановый №4PM (75—150 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.019	
Мундштук пропановый №5PM (150—200 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.020	
Наименование	Артикул	
Мундштук пропановый PNME 9 №1П к P3-300 и P3-345	020.120.041	
Мундштук пропановый PNME 9 №2П к P3-300 и P3-345	020.120.042	
Мундштук пропановый PNME 9 №3П к P3-300 и P3-345	020.120.043	
Мундштук пропановый PNME 9 №4П к P3-300 и P3-345	020.120.044	
Наименование	Артикул	
Мундштук пропановый PREMIUM №2 (15—25 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.031	
Мундштук пропановый PREMIUM №3 (50—75 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.032	
Мундштук пропановый PREMIUM №4 (75—150 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.033	
Наименование	Артикул	
Мундштук ацетиленовый №0A (5—15 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.022	
Мундштук ацетиленовый №1A (15—25 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.023	
Мундштук ацетиленовый №2A (25—50 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.024	
Мундштук ацетиленовый №3A (50—75 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.025	
Мундштук ацетиленовый №4A (75—150 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.026	
Мундштук ацетиленовый №5A (150—200 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.027	
Мундштук ацетиленовый №6A (200—300 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.028	
Наименование	Артикул	
Мундштук пропановый №00 (5—10 мм) к P3-362	020.125.001	
Мундштук пропановый №1 (15—25 мм) к P3-362	020.125.002	
Мундштук пропановый №2 (25—50 мм) к P3-362	020.125.003	
Мундштук пропановый №3 (50—75 мм) к P3-362	020.125.004	
Мундштук пропановый №4 (75—150 мм) к P3-362	020.125.005	
Мундштук пропановый №5 (150—200 мм) к P3-362	020.125.006	
Мундштук пропановый №6 (200—300 мм) к P3-362	020.125.007	
Наименование	Артикул	
Мундштук ацетиленовый №00 (5—10 мм) к P3-362	020.125.008	
Мундштук ацетиленовый №1 (15—25 мм) к P3-362	020.125.009	
Мундштук ацетиленовый №2 (25—50 мм) к P3-362	020.125.010	
Мундштук ацетиленовый №3 (50—75 мм) к P3-362	020.125.011	
Мундштук ацетиленовый №4 (75—150 мм) к P3-362	020.125.012	
Мундштук ацетиленовый №5 (150—200 мм) к P3-362	020.125.013	
Мундштук ацетиленовый №6 (200—300 мм) к P3-362	020.125.014	

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ КЕРОСИНОВЫМ

Наименование	Артикул	
Мундштук наружный для РК-02	020.150.501	
Мундштук внутренний №1 (3—15 мм) к РК-02	020.150.511	
Мундштук внутренний №2 (15—30 мм) к РК-02	020.150.512	
Мундштук внутренний №3 (30—50 мм) к РК-02	020.150.513	
Мундштук внутренний №4 (50—100 мм) к РК-02	020.150.514	

ГАЙКИ КРЕПЛЕНИЯ МУНДШТУКОВ

НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ Р1-01

Наименование	Артикул
Гайка накидная для крепления мундштука к Р1-01	020.111.006



НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ Р3-01

Наименование	Артикул
Гайка накидная для крепления мундштука к Р3-01	020.111.007



НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3-300 И Р3-345

Наименование	Артикул
Гайка накидная для крепления мундштука к Р3-300 и Р3-345	020.111.008



НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3-362 (ТИП «ХАРРИС»)

Наименование	Артикул
Гайка накидная для крепления мундштука к Р3-362	020.111.009



КАРЕТКИ С ЦИРКУЛЕМ ДЛЯ 3-Х ТРУБНЫХ РЕЗАКОВ

Каретка с циркулем – это специальный набор, который помогает газорезчикам производить с большой точностью прямолинейный рез (раскрой) металла, вырезку отверстий и фланцев.

Устройства предназначены для установки на газосмесительные мундштуки 3-х трубных резаков. При прямолинейном раскрое каретка с циркулем позволяет установить (закрепить) мундштук резака под любым необходимым углом (от 150° до 900°) для снятия фаски на вырезаемой детали.

Простая и надежная конструкция каретки с циркулем позволяет в считанные минуты подготовить приспособление к работе и выполнить раскрой деталей без дополнительной механической обработки заготовок.



ЦИРКУЛИ

Наименование	Артикул
Циркуль для 3-х трубных резаков РЗ-362	020.111.011
Циркуль для 3-х трубных резаков РЗ-345/РЗ-300	020.111.010



Применение:



Для резаков РЗ-362



Для резаков РЗ-345



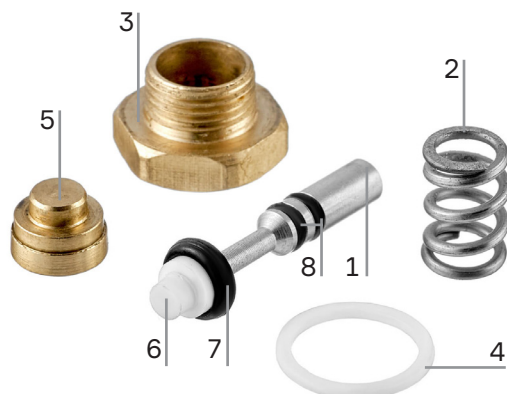
Для резаков РЗ-300

РЕМКОМПЛЕКТЫ КЛАПАНА КР*

РЕМКОМПЛЕКТ УЗЛА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗ-300К

Комплект:

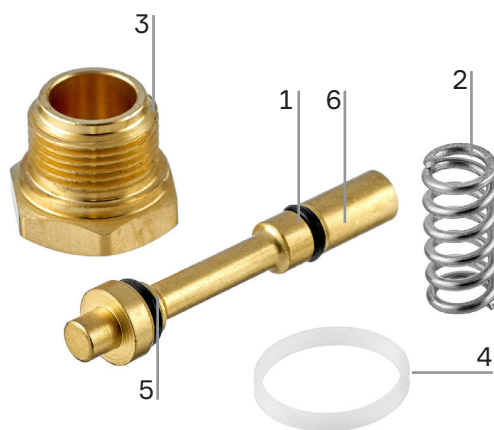
1. Шток клапана
2. Пружина
3. Пробка
4. Прокладка из фторопласта
5. Гнездо
6. Насадок
7. Уплотнительное кольцо на насадок
8. Уплотнительное кольцо на шток



РЕМКОМПЛЕКТ УЗЛА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗ-345П

Комплект:

1. Шток клапана
2. Пружина
3. Пробка
4. Прокладка из фторопласта
5. Уплотнительное кольцо на насадок
6. Уплотнительное кольцо на шток



РЕМКОМПЛЕКТ УЗЛА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗ-362 (ТИП «ХАРРИС»)

Комплект:

1. Шток клапана
2. Пружина
3. Пробка
4. Уплотнительное кольцо на пробку
5. Гнездо
6. Уплотнительная резиновая шайба на насадок
7. Уплотнительное кольцо на шток

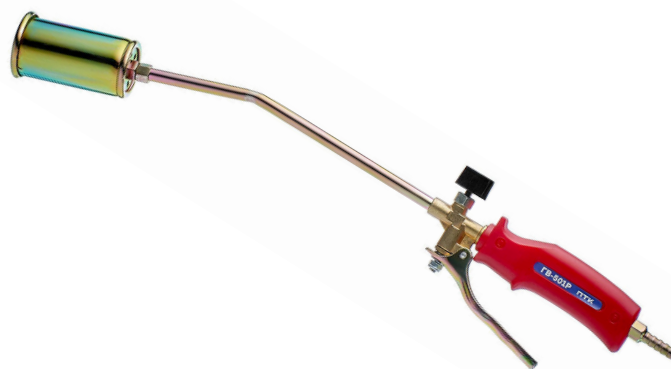


*КР – Кислород режущий

ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ

Пропановые газозвоздушные горелки предназначены для нагрева изделий и любых заготовок из черных и цветных металлов, неметаллических материалов, оплавления поверхностей битумных рулонных (кровельных) материалов, нагрева пластиковых труб, сушки железобетонных панелей, кирпичной кладки и промышленных литейных форм.

В качестве горючего газа применяется только пропан-бутановая смесь, где через отверстия в колбе происходит смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом. При горении смеси образуется факел. Максимальная температура пламени 700 °С.



Особенности газозвоздушных горелок:

- Удобство, простота и безопасность в эксплуатации.
- Малый вес. Вес горелки не превышает 1 кг.
- Высокий КПД использования газов благодаря высокому качеству смешения газа и воздуха.

ХАРАКТЕРИСТИКИ Горелка GB-501P

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.514



ХАРАКТЕРИСТИКИ Горелка GB-501B

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.511



ХАРАКТЕРИСТИКИ Горелка GB-901P

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.515



ХАРАКТЕРИСТИКИ Горелка GB-901B

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.512



*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции пропановых газозвоздушных горелок, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ		Горелка ГВ-901-2 Р
Применяемый горючий газ		Пропан-бутановая смесь
Исполнение		Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)		900
Диаметр сопла, мм		50
Особенности		2-х факельная пропановая горелка
Артикул		001.020.518



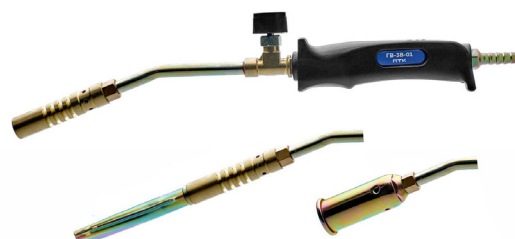
ХАРАКТЕРИСТИКИ		Горелка ГВ-901 пьезо
Применяемый горючий газ		Пропан-бутановая смесь
Исполнение		Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)		900
Диаметр сопла, мм		50
Особенности		Горелка с пьезоподжигом
Артикул		001.020.519



ХАРАКТЕРИСТИКИ		Горелка ГВ-3В
Применяемый горючий газ		Пропан-бутановая смесь
Исполнение		Вентильное
Длина горелки, мм (не более)		450
Диаметр сопла, мм		25/35/45
Особенности		В комплект поставки к горелке входит три сопла диаметром 25, 35 и 45 мм
Артикул		001.020.516



ХАРАКТЕРИСТИКИ		Горелка ГВ-3В-01
Применяемый горючий газ		Пропан-бутановая смесь
Исполнение		Вентильное
Длина горелки, мм (не более)		450
Кол-во специальных наконечников, шт		3
Особенности		В комплект поставки к горелке входят специальные наконечники
Артикул		001.020.517

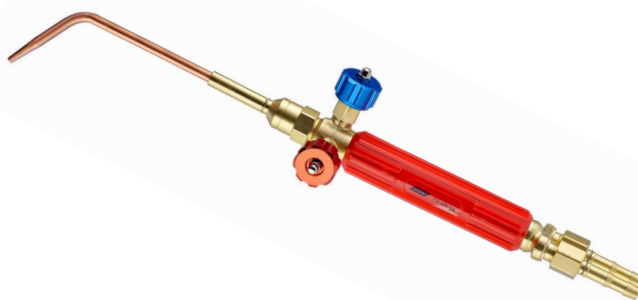


ХАРАКТЕРИСТИКИ		Горелка ГВП
Применяемый горючий газ		Пропан-бутановая смесь
Исполнение		Вентильное
Особенности		Горелка инжекторного типа для пайки и нагрева деталей небольших размеров
Артикул		001.020.608



ГОРЕЛКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ

Ручные сварочные горелки равного давления (горелка Г2-4М-01) предназначены для сварки, пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и прочих видов газопламенной обработки металлов.



Преимущества ручных сварочных горелок равного давления:

- Повышенная надежность и безопасность в работе.
- Горелки укомплектованы медными цельнотянутыми наконечниками, которые позволяют выполнять работы в ограниченном пространстве и в труднодоступных местах.
- Горелка выдерживает продолжительные нагрузки без охлаждения за счет большого теплоотвода.
- Быстрая смена наконечников без разбора горелки.
- Запорные вентили изготовлены из нержавеющей стали. На штоке вентилей установлен уплотнитель из фторопласта. Данная конструкция позволяет легко подтянуть сальниковую гайку, чтобы добиться необходимого плавного открытия вентилей.
- Точная регулировка мощности пламени в пределах одного наконечника производится вентилями, ступенчатое изменение – сменой наконечников.

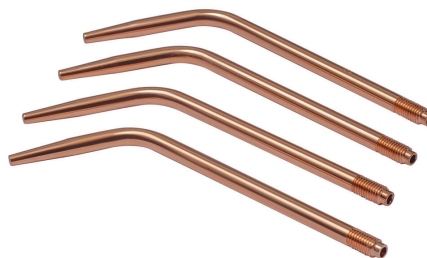
Маркировка медных цельнотянутых наконечников:

№0А (0,2—0,5 мм)

№1А (0,5—1,0 мм)

№2А (1,0—2,0 мм)

№3А (2,0—4,0 мм)



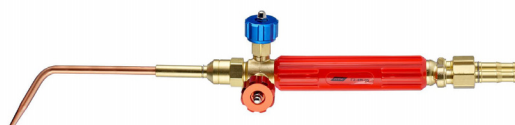
Комплект поставки:

- Медные цельнотянутые наконечники – 4 шт.
- Ниппель $\varnothing 6$ – 2 шт.
- Гайка накидная М12х1,25 – 1 шт.
- Гайка накидная М12х1,25LН – 1 шт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Горелка Г2-4М-01 (№ 0А,1А,2А,3А)

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,53
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.781



ГОРЕЛКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ

Инжекторные сварочные горелки предназначены для сварки, пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и прочих видов газопламенной обработки металлов.



Преимущества инжекторных сварочных горелок:

- Горелки укомплектованы латунными наконечниками с медными мундштуками.
- На горелках установлена ручка из высокотемпературного штампованного пластика, выдерживающая температуру до 200 °С, благодаря чему можно работать в тонких рукавицах.
- На горелках установлены накидные присоединительные гайки M12x1,25 (для подачи кислорода) и M12x1,25LH (для подачи ацетилена) и присоединительные ниппели диаметром 6 мм.

Маркировка сварочных наконечников:

Маркировка медных цельнотянутых наконечников:

№0А (0,2—0,5 мм)
 №1А (0,5—1,0 мм)
 №2А (1,0—2,0 мм)
 №3А (2,0—4,0 мм)

Ацетиленовые сварочные наконечники

№0А (0,2—0,5 мм)
 №1А (0,5—1,0 мм)
 №2А (1,0—2,0 мм)
 №3А (2,0—4,0 мм)
 №4А (4,0—7,0 мм)
 №5А (7,0—11,0 мм)

Пропановые сварочные наконечники

№2П (1,5—3,0 мм)
 №3П (3,0—5,0 мм)
 №6П (2,0—7,0 мм)

Комплект поставки:

- Сварочные наконечники – количество наконечников зависит от модели горелки
- Ниппель $\varnothing 6$ – 2 шт.
- Гайка накидная M12x1,25 – 1 шт.
- Гайка накидная M12x1,25LH – 1 шт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Горелка Г2А МИНИ

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,48
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.780



*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции сварочных горелок, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ**Г2А тип «Малютка»**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,52
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.706

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Г2А**

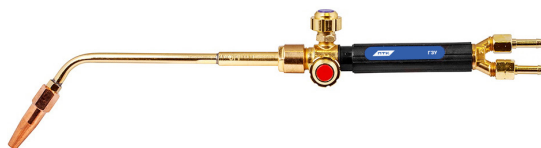
Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,4
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.701

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Г3А**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 11
Вес горелки, кг (не более)	0,42
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.703

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Г3У**

Применяемый горючий газ	Пропан
Толщина свариваемого металла, мм	до 5
Вес горелки, кг (не более)	0,43
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Особенности	В комплекте сварочные наконечники с медными мундштуками с форкамерой
Артикул	001.020.704

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Г3У-06**

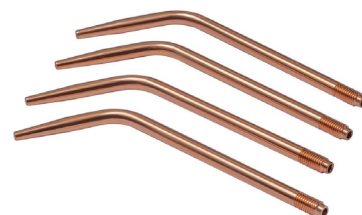
Применяемый горючий газ	Пропан
Толщина свариваемого металла, мм	до 7
Вес горелки, кг (не более)	0,5
Кол-во специальных наконечников, шт	3
Особенности	На горелке установлен сварочный наконечник №6П с сетчатым мундштуком
Артикул	001.020.705



НАКОНЕЧНИКИ К ГОРЕЛКАМ ГАЗОСВАРОЧНЫМ

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ АЦЕТИЛЕНОВОЙ ГОРЕЛКИ Г2-4М

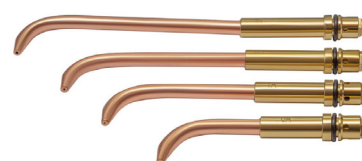
Наименование	Артикул
Наконечник №0А (0,2—0,5 мм)	020.201.001
Наконечник №1А (0,5—1,0 мм)	020.201.002
Наконечник №2А (1,0—2,0 мм)	020.201.003
Наконечник №3А (2,0—4,0 мм)	020.201.004



- Медные цельнотянутые наконечники.

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ АЦЕТИЛЕНОВОЙ ГОРЕЛКИ Г2А МИНИ

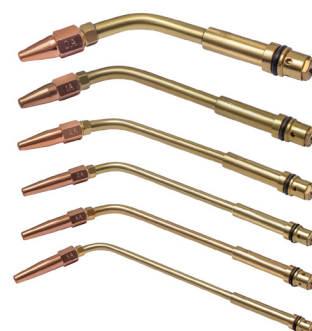
Наименование	Артикул
Наконечник №0А (0,2—0,5 мм)	020.204.001
Наконечник №1А (0,5—1,0 мм)	020.204.002
Наконечник №2А (1,0—2,0 мм)	020.204.003
Наконечник №3А (2,0—4,0 мм)	020.204.004



- Медные цельнотянутые наконечники.

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ ГОРЕЛОК Г2А И Г3А

Наименование	Артикул
Наконечник №0А (0,2—0,5 мм)	020.203.001
Наконечник №1А (0,5—1,0 мм)	020.203.002
Наконечник №2А (1,0—2,0 мм)	020.203.003
Наконечник №3А (2,0—4,0 мм)	020.203.004
Наконечник №4А (4,0—7,0 мм)	020.205.001
Наконечник №5А (7,0—11,0 мм)	020.205.002



- Латунные наконечники с медными мундштуками:
 - Г2А тип «Малютка» (№ 0А, 1А, 2А, 3А)
 - Г2А (№ 2А, 3А)
 - Г3А (№ 4А, 5А)

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРОПАНОВОЙ ГОРЕЛКИ ГЗУ

Наименование	Артикул
Наконечник №2П (1,5—3,0 мм)	020.206.001
Наконечник №3П (3,0—5,0 мм)	020.206.002



- Латунные наконечники с медными мундштуками с форкамерой.

НАКОНЕЧНИК ДЛЯ ПРОПАНОВОЙ ГОРЕЛКИ ГЗУ-06

Наименование	Артикул
Наконечник №6П (2,0—7,0 мм)	020.206.003



- Латунный наконечник с медным сетчатым мундштуком.

РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ РУКАВА ДЛЯ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ И СВАРКИ

Фирменный рукав ПТК, страна производитель Китай.

ХАРАКТЕРИСТИКИ Рукав газовый ПТК, ø 6,3

Газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан	
Класс рукава	I	
Внутренний диаметр, мм	6,3	
Рабочее давление, МПа	0,63	
Армирование	Прочная синтетическая пряжа	
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +50	
ГОСТ	9356-75	
Длина бухты, м	50	10
Артикул	001.060.181	001.060.182

ХАРАКТЕРИСТИКИ Рукав газовый ПТК, ø 9,0

Газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан	
Класс рукава	I	
Внутренний диаметр, мм	9	
Рабочее давление, МПа	0,63	
Армирование	Прочная синтетическая пряжа	
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +50	
ГОСТ	9356-75	
Длина бухты, м	50	10
Артикул	001.060.183	001.060.184



ХАРАКТЕРИСТИКИ Рукав кислородный ПТК, ø 6,3

Газ	Кислород	
Класс рукава	III	
Внутренний диаметр, мм	6,3	
Рабочее давление, МПа	2,0	
Армирование	Прочная синтетическая пряжа	
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +50	
ГОСТ	9356-75	
Длина бухты, м	50	10
Артикул	001.060.281	001.060.282

ХАРАКТЕРИСТИКИ Рукав кислородный ПТК, ø 9,0

Газ	Кислород	
Класс рукава	III	
Внутренний диаметр, мм	9,0	
Рабочее давление, МПа	2,0	
Армирование	Прочная синтетическая пряжа	
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +50	
ГОСТ	9356-75	
Длина бухты, м	50	10
Артикул	001.060.283	001.060.284



Черный рукав с цветными полосами, страна производитель Россия.

- Красная полоса – Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан.
- Синяя полоса – Кислород.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав газовый ПТК, \varnothing 6,3
Газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Класс рукава	I
Внутренний диаметр, мм	6,3
Рабочее давление, МПа	0,63
Рабочий диапазон температур, $^{\circ}$ C	от -20 до +50
ГОСТ	9356-75
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.171

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав газовый, \varnothing 9,0
Газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Класс рукава	I
Внутренний диаметр, мм	9,0
Рабочее давление, МПа	1,63
Рабочий диапазон температур, $^{\circ}$ C	от -20 до +51
ГОСТ	9356-76
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.170



ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав кислородный, \varnothing 6,3
Газ	Кислород
Класс рукава	III
Внутренний диаметр, мм	6,3
Рабочее давление, МПа	2,0
Рабочий диапазон температур, $^{\circ}$ C	от -20 до +50
ГОСТ	9356-75
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.271

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав кислородный, \varnothing 9,0
Газ	Кислород
Класс рукава	III
Внутренний диаметр, мм	9,0
Рабочее давление, МПа	3,0
Рабочий диапазон температур, $^{\circ}$ C	от -20 до +51
ГОСТ	9356-76
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.270



КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ

Клапаны обратные предназначены для предотвращения противотока газа в кислородных и газовых рукавах (по ГОСТ Р 5 0402-92 ISO 5175-87). Клапан присоединяется к соответствующему рукаву резака, горелки.

Основное преимущество клапанов – задержка противотока газа при давлении от 0,03 кгс/см² и более. Направление истечения газа указано стрелкой на наклейке на корпусе обратного клапана.

Виды клапанов по применяемому газу:

- Клапан газовый обратный (КГО):
КГО (M16x1,5LH)
КГО-Р (в разрыв рукава)
- Клапан кислородный обратный (ККО):
ККО (M16x1,5)
ККО-Р (в разрыв рукава)

Виды клапанов по установке:

- На резак и горелку. Устанавливается на соответствующие штуцера резака или горелки:
ККО (M16x1,5)
КГО (M16x1,5LH)
- В разрыв рукава
ККО-Р (в разрыв рукава)
КГО-Р (в разрыв рукава)



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ККО (M16x1,5)	КГО (M16x1,5LH)
Горючий газ	Кислород	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	Резак, горелка	
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба M16x1,5	
Пропускная способность, м ³ /час	40	5
Рабочее давление, МПа	1,25	0,3
Артикул	001.050.111	001.050.112



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ККО-Р (в разрыв рукава)	КГО-Р (в разрыв рукава)
Горючий газ	Кислород	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	В разрыв рукава	
Присоединение	Ниппель универсальный Ø6/9 мм	
Пропускная способность, м ³ /час	40	5
Рабочее давление, МПа	1,25	0,3
Артикул	001.050.117	001.050.118

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по совершенствованию конструкции клапанов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

КЛАПАНЫ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ

Клапаны огнепреградительные предназначены для защиты от противотока газов, а также для защиты от разрывов резиноканевых рукавов и их возгорания при обратных ударах пламени.

Основное преимущество клапанов – задержка противотока газа при давлении от 0,03 кгс/см² и более. Клапан устанавливается к соответствующему штуцеру на резак, горелку или редуктор и в разрыв рукава. Направление истечения газа указано стрелкой на наклейке на корпусе огнепреградительного клапана.

Пламягасящий элемент

Пламягасящий элемент на клапана для редукторов, резаков и горелок изготовлен в Германии и обеспечивает 100% пламягашение.

Размер микропор элемента не более 400 мкм.

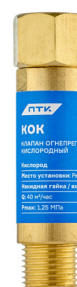
Виды клапанов по применяемому газу:

- Клапан газовый огнепреградительный (КОГ):
КОГ (на резак, M16x1,5LN)
КОГ (на редуктор, M16x1,5LN)
КОГ-Р (в разрыв рукава)
- Клапан кислородный огнепреградительный (КОК):
КОК (на резак, M16x1,5)
КОК (на редуктор, M16x1,5)
КОК-Р (в разрыв рукава)

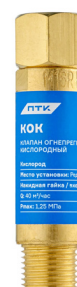
Виды клапанов по установке:

- На резак и горелку. Устанавливается на соответствующие штуцера резака или горелки:
КОК (на резак, M16x1,5)
КОГ (на резак, M16x1,5LN)
- На редуктор. Устанавливается на выходной штуцер соответствующего газового редуктора:
КОК (на редуктор, M16x1,5)
КОГ (на редуктор, M16x1,5LN)
- В разрыв рукава:
КОК-Р (в разрыв рукава)
КОГ-Р (в разрыв рукава)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК (на резак, M16x1,5)
Горючий газ	Кислород
Место установки	Резак, горелка
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба M16x1,5
Пропускная способность, м ³ /час	40
Рабочее давление, МПа	1,25
Артикул	001.050.103



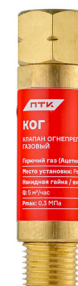
ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК (на редуктор, M16x1,5)
Горючий газ	Кислород
Место установки	Редуктор
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба M16x1,5
Пропускная способность, м ³ /час	40
Рабочее давление, МПа	1,25
Артикул	001.050.101



*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по совершенствованию конструкции клапанов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

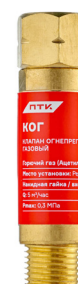
ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОГ (на резак, M16x1,5LH)
----------------	---------------------------

Горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	Резак, горелка
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба M16x1,5LH
Пропускная способность, м ³ /час	5
Рабочее давление, МПа	0,3
Артикул	001.050.104



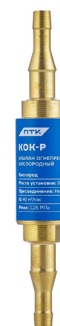
ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОГ (на редуктор, M16x1,5LH)
----------------	------------------------------

Горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	Редуктор
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба M16x1,5LH
Пропускная способность, м ³ /час	5
Рабочее давление, МПа	0,3
Артикул	001.050.102



ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК-Р (в разрыв рукава)
----------------	-------------------------

Горючий газ	Кислород
Место установки	В разрыв рукава
Присоединение	Ниппель универсальный Ø6/9 мм
Пропускная способность, м ³ /час	40
Рабочее давление, МПа	1,25
Артикул	001.050.115



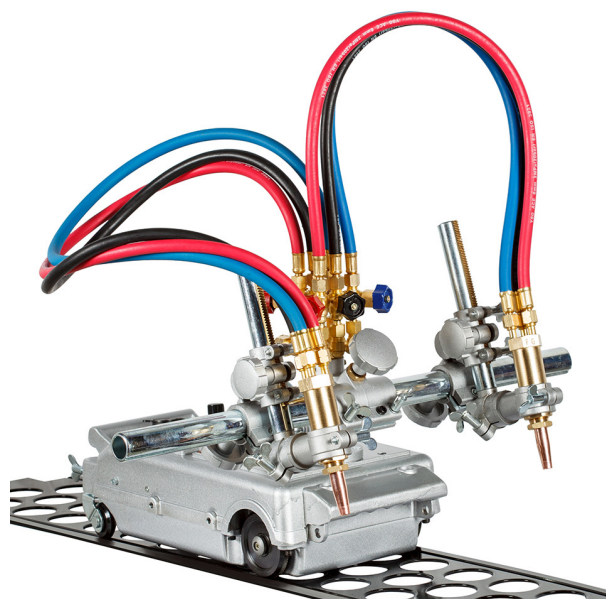
ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОГ-Р (в разрыв рукава)
----------------	-------------------------

Горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	В разрыв рукава
Присоединение	Ниппель универсальный Ø6/9 мм
Пропускная способность, м ³ /час	5
Рабочее давление, МПа	0,3
Артикул	001.050.116



МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПРЯМОХОДНЫЕ ПО НАПРАВЛЯЮЩЕМУ РЕЛЬСУ

Машины переносные газорезательные CG-30 и CG-100 позволяют механизировать процесс резки листового проката и значительно увеличить скорость раскроя, сохранив высокое качество разделительных швов. CG-30 и CG-100 предназначены для механизации прямолинейной газокислородной резки и снятия фаски на заготовках при раскрое стального листового материала. Машины позволяют обрабатывать металл толщиной до 100 мм. Машина CG-30P применяется для механизации воздушно-плазменной резки.



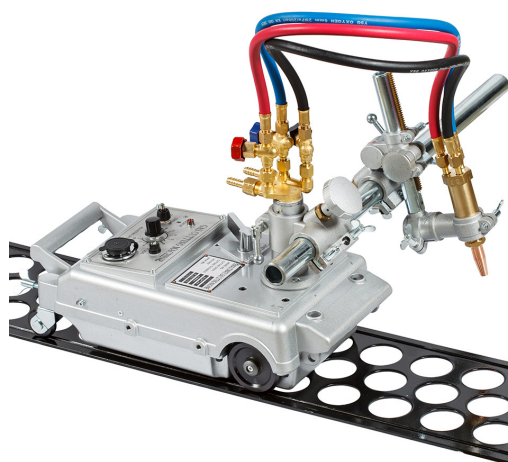
Преимущества:

- Для удобного и точного перемещения машин по листу в комплект входит направляющий рельс. Длина рельса в стандартной комплектации – 1800 мм. Конструкция направляющего рельса позволяет стыковать несколько рельс друг к другу, получая единую направляющую на всю длину листа.
- При использовании циркульного устройства машины могут двигаться по кругу для вырезки отверстий диаметром от 200 до 2000 мм. Циркулярное устройство входит в комплект поставки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

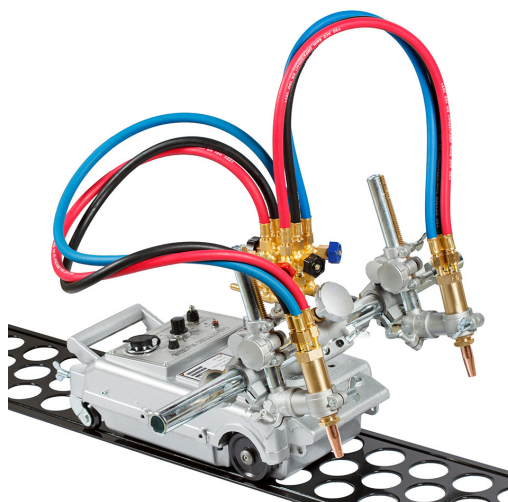
CG-30 с 1 резаком

Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50–750
Перемещение	Рельс
Расстояние между роликами (ширина колеи), мм	180
Количество резаков, шт	1
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака	30°, 45° и 60°
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	100
Ширина вырезаемых полос за один проход, мм	100–640

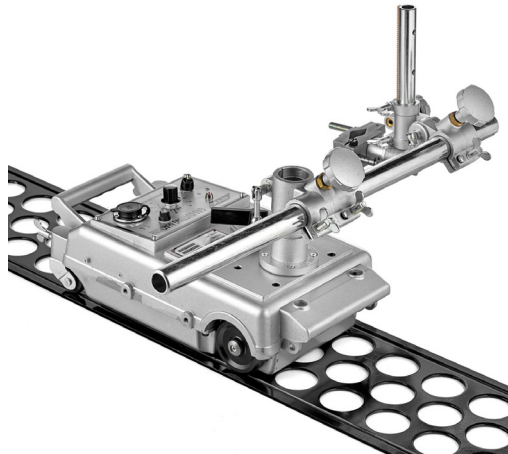


ХАРАКТЕРИСТИКИ**CG-100 с 2 резаками**

Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50—750
Перемещение	Рельс
Расстояние между роликами (ширина колеи), мм	180
Количество резаков, шт	2
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака	30°, 45° и 60°
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	100
Ширина вырезаемых полос за один проход, мм	100—640

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****CG-30P под плазменный резак**

Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50—800
Перемещение	Рельс
Расстояние между роликами (ширина колеи), мм	180
Количество плазменных резаков, шт	1
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	Толщина зависит от источника тока и машинного плазматрона

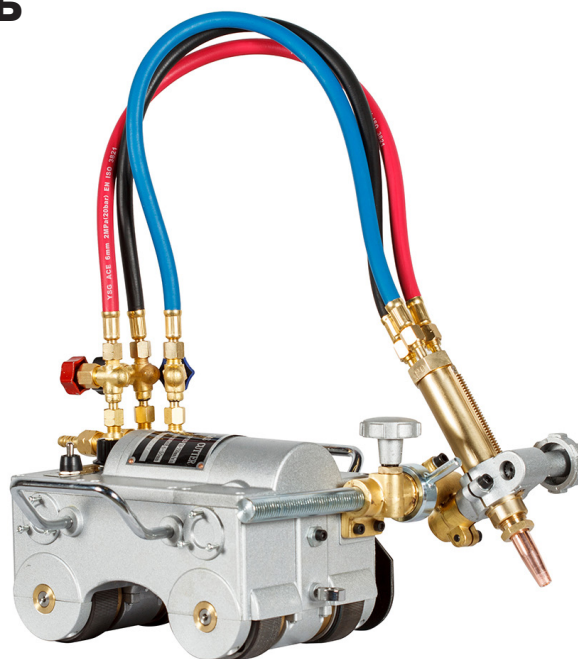


МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПЕРЕНОСНЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ

Переносные машины термической резки предназначены для механизации резки стальных труб и подготовки торца трубы (снятие фаски) под сварочные работы, диаметром от Ø 320 до Ø 600 мм. С дополнительным комплектом направляющей цепи или банджа можно расширить диапазон до 1420 мм.

В машинных резаках применяются безопасные газосмесительные мундштуки внутрисоплового смешения, которые обеспечивают стойкость к возникновению обратных ударов. В стандартной комплектации машины оснащаются пропановыми газосмесительными мундштуками № 1PM (15—25 мм) и № 2PM (25—50 мм). При необходимости машинный резак может комплектоваться газосмесительными мундштуками под ацетилен.

Существует несколько разновидностей машин для резки труб - машины для резки труб с ручным приводом и с электрическим приводом.



Преимущества машин с ручным приводом:

- Ручной привод позволяет использовать машины при полном отсутствии электропитания.
- Быстрая установка на трубу и простота в эксплуатации.
- Небольшой размер машины и вес.
- Нет необходимости тщательно подготавливать (очищать) трубу в предполагаемом месте реза.

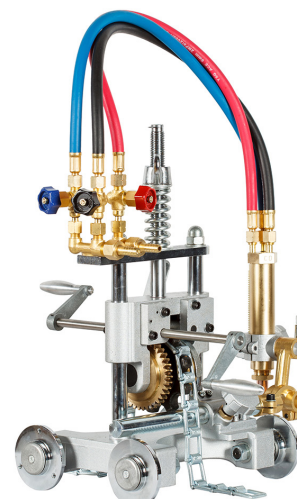
Преимущества машин с электрическим приводом:

- Небольшое электропотребление, можно подключать к генераторам и использовать при отсутствии электроэнергии.
- Более высокая скорость выполнения работ.
- Более высокое качество реза.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

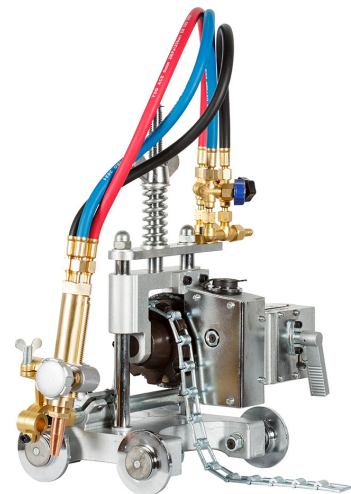
CG2-11G

Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Ручной
Перемещение	Цепь
Количество резаков, шт	1
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Поперечное перемещение резака, мм	до 150
Угол наклона резака	до 45°
Диаметр разрезаемых труб, мм	160—600
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 50

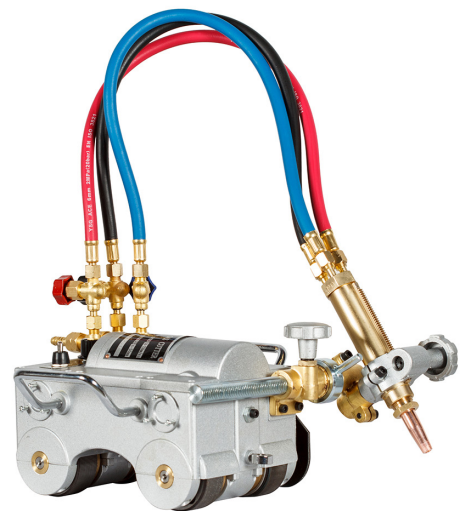


ХАРАКТЕРИСТИКИ**CG2-11D**

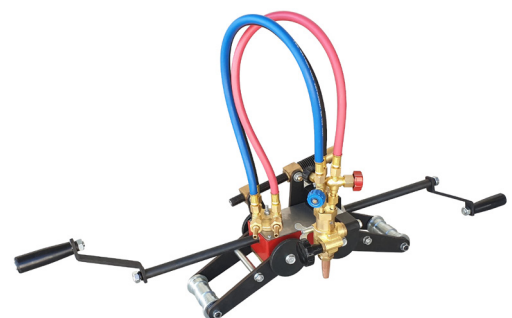
Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость резки, мм/мин	150—750
Перемещение	Цепь
Количество резаков, шт	1
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Поперечное перемещение резака, мм	до 150
Угол наклона резака	до 45°
Диаметр разрезаемых труб, мм	160—600
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 50

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****CG2-11**

Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость резки, мм/мин	150—750
Перемещение	Магнитные колеса
Количество резаков, шт	1
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Поперечное перемещение резака, мм	до 150
Угол наклона резака	до 45°
Диаметр разрезаемых труб, мм	160—600
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 50

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****CG2-11L**

Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Ручной
Перемещение	Бандаж
Количество резаков, шт	1
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Поперечное перемещение резака, мм	до 100
Угол наклона резака	до 45°
Диаметр разрезаемых труб, мм	320—1400
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 25



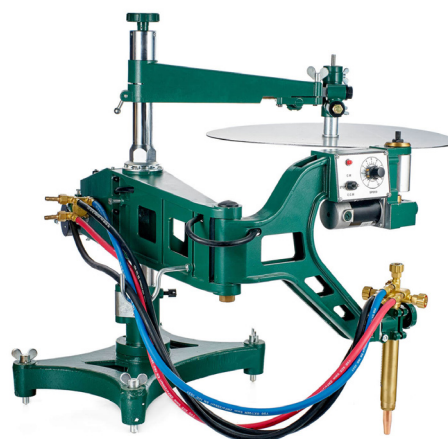
МАШИНА ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ДЛЯ РАСКРОЯ ПО ШАБЛОНУ

Машины газокислородной резки CG2-150 предназначены для вырезки деталей из листового проката по заранее изготовленному шаблону. С помощью машины можно вырезать различные детали по шаблону с высокой точностью и качеством реза.

Преимущества:

- Применение машины возможно в машиностроении, судостроении, вагоностроении, производстве нефти, металлургии и других индустриях промышленности, где необходимо вырезать одну деталь многократно.
- На машине CG2-150 установлен машинный резак с газосмесительными мундштуками с маркировкой 2PM (для работы на пропане/метане).

ХАРАКТЕРИСТИКИ	CG2-150
Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50—750
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	5—100
Диаметр резки по кругу, мм	20—600
Длина резки по линии, мм	1200
Максимальный размер резки по квадрату, мм	400x900/450x750
Количество резаков, шт	1



РЕЗАКИ МАШИННЫЕ

На все машинные резаки присоединительные
ниппели под рукав диаметром 6 мм с резьбой:

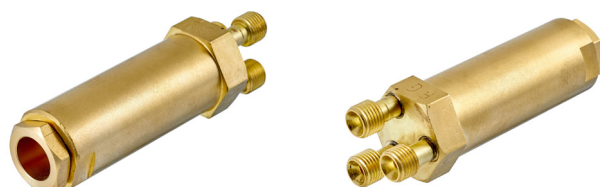
ГГ – М12х1,25LH

КП – М12х1,25

КР – М12х1,25

РЕЗАК МАШИННЫЙ ДЛЯ CG-30 И CG-100

Артикул: 001.020.147



РЕЗАК МАШИННЫЙ ДЛЯ CG2-11L

Артикул: 001.020.143



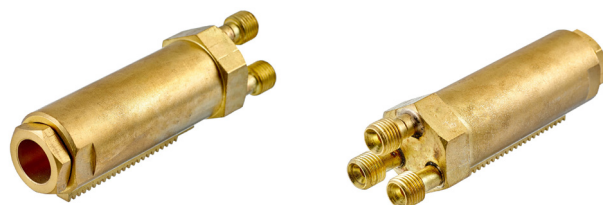
РЕЗАК МАШИННЫЙ CG2-11/CG2-11G/CG2-11D

Артикул: 001.020.148



РЕЗАК МАШИННЫЙ CG2-150

Артикул: 001.020.144



*ГГ – Горючий газ. КП – Кислород подогревающий. КР – Кислород режущий.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К МАШИНАМ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

ВЕНТИЛЬ КИСЛОРОДНЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР

Артикул:
050.100.006



ВЕНТИЛЬ ГАЗОВЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР

Артикул:
050.100.007



ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР БЕЗ ВЕНТИЛЕЙ К CG-30 И CG-100

Артикул:
050.100.001



КОМПЛЕКТ РУКАВОВ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ РЕЗАКА МАШИННОГО, L=600

Артикул:
050.100.002



КРЕПЛЕНИЕ РЕЗАКА МАШИННОГО К СУПОРТУ CG-30 И CG-100

Артикул:
050.100.012



СУПОРТ РЕГУЛИРОВКИ РЕЗАКА В СБОРЕ К CG-30 И CG-100

Артикул:
050.100.009



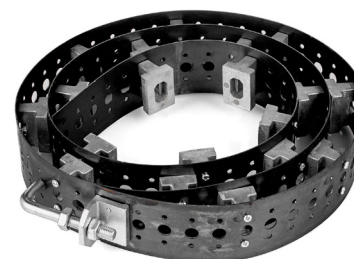
ЦЕПЬ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ МАШИН CG2-11G И CG2-11D

Артикул:
003.010.008



БАНДАЖ НА СТОЙКАХ ДЛЯ МАШИНЫ CG2-11, L=2200

Артикул:
003.010.001



БАНДАЖ ДЛЯ МАШИНЫ CG2-11L

L=2000 (Артикул:
003.010.002)

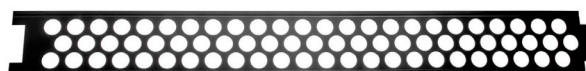
L=3500 (Артикул:
003.010.004)

L=5000 (Артикул:
003.010.003)



РЕЛЬС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ МАШИН CG-30 И CG-100

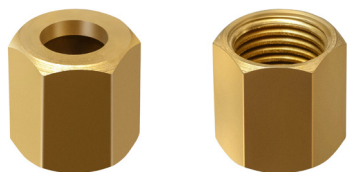
Артикул:
003.010.009



ЗИП. ГАЙКИ НАКИДНЫЕ

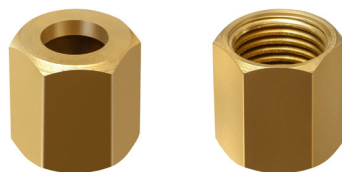
ГАЙКА НАКИДНАЯ М12Х1,25 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.401



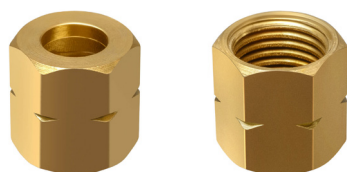
ГАЙКА НАКИДНАЯ М12Х1,25

Артикул:
001.050.501



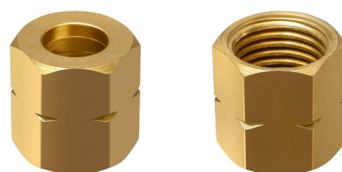
ГАЙКА НАКИДНАЯ М12Х1,25LN (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.402



ГАЙКА НАКИДНАЯ М12Х1,25LN

Артикул:
001.050.502



ГАЙКА НАКИДНАЯ М16Х1,5 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.403



ГАЙКА НАКИДНАЯ М16Х1,5

Артикул:
001.050.503



ГАЙКА НАКИДНАЯ М16Х1,5LN (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.404



ГАЙКА НАКИДНАЯ М16Х1,5LN

Артикул:
001.050.504



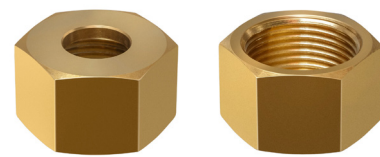
ГАЙКА НАКИДНАЯ G-3/4" (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.405



ГАЙКА НАКИДНАЯ G-3/4"

Артикул:
001.050.505



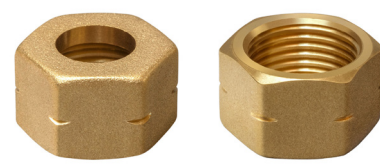
ГАЙКА НАКИДНАЯ СП-21,8 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.406



ГАЙКА НАКИДНАЯ СП-21,8

Артикул:
001.050.506



ЗИП. НИППЕЛИ, СОЕДИНИТЕЛИ, ПРОКЛАДКИ

НИППЕЛЬ Ø6 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.201



НИППЕЛЬ Ø6

Артикул:
001.050.301



НИППЕЛЬ Ø9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.202



НИППЕЛЬ Ø9

Артикул:
001.050.302



НИППЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ Ø6—9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.203



НИППЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ Ø6—9

Артикул:
001.050.303



СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 6—6 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.207



СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 6—6

Артикул:
001.050.306



СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 9—9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.205



СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 9—9

Артикул:
001.050.304



СОЕДИНИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø6—9—9—6 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.204



СОЕДИНИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø6—9—9—6

Артикул:
001.050.305



ЗИП. НИППЕЛИ, СОЕДИНИТЕЛИ, ПРОКЛАДКИ

ПРОКЛАДКА ПАРНИТОВАЯ К БКО

Артикул:
001.050.601



ПРОКЛАДКА ПАРНИТОВАЯ К БПО

Артикул:
001.050.602



ПРОКЛАДКА ФТОРОПЛАСТОВАЯ К БКО

Артикул:
001.050.603



ПРОКЛАДКА ФТОРОПЛАСТОВАЯ К БПО

Артикул:
001.050.604



ПРОКЛАДКА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ К БКО

Артикул:
001.050.607



ПРОКЛАДКА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ К БПО

Артикул:
001.050.606



ТРОЙНИК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ Ø6—9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.210



ХОМУТ 7/8" ОЦИНКОВАННЫЙ (10—23 ММ)

Артикул:
001.050.605



ЗИП. ПЕРЕХОДНИКИ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ

ПЕРЕХОДНИК К КИСЛОРОДНОМУ БАЛЛОНУ (ЛАТУНЬ)

Артикул: 001.050.211

Предназначен для присоединения редуктора к кислородным баллонам объемом 5 и 10 литров.
Наружная резьба – под редуктор (G-3/4")
Внутренняя резьба – на вентиль баллона (W-21,8)



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ, L=250

Артикул: 001.050.701

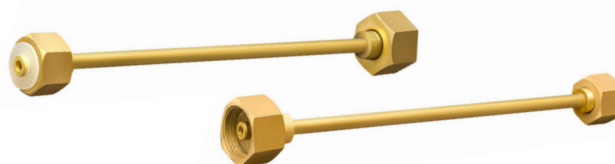
Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в аналогичный баллон по объемам.
Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—G-3/4"



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ, L=250

Артикул: 001.050.702

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в баллоны объемом до 10 литров.
Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—W28,1



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ, L=850

Артикул: 001.050.703

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в аналогичный баллон по объемам.
Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—G-3/4"

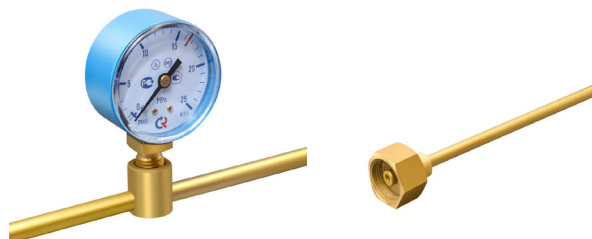


УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ С МАНОМЕТРОМ, L=850

Артикул: 001.050.704

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в аналогичный баллон по объемам. Контроль давления в баллонах при помощи манометра. Не предназначено для пропановых и ацетиленовых баллонов.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—G-3/4"



КЛЮЧИ ГАЗОСВАРЩИКА

КЛЮЧ ГАЗОСВАРЩИКА АЦЕТИЛЕНОВЫЙ

Ацетиленовый ключ газосварщика предназначен для затягивания фиксирующего винта при установке ацетиленового редуктора на баллон и открытия/закрытия ацетиленового вентиля (типа ВБА-1), а также для выкручивания и установки мундштуков сварочных горелок.

Артикул: 001.080.101



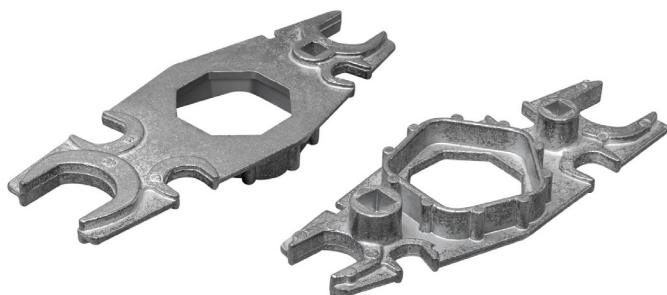
Артикул: 001.080.105



КЛЮЧ ГАЗОСВАРЩИКА УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Универсальный ключ газосварщика предназначен для открытия и запирания баллонных вентилях (кислородных типа ВК-94 и ацетиленовых типа ВБА-1), а также для закручивания накидных гаек редукторов (G-3/4" и СП-21,8) при установке редукторов или регуляторов на баллонные вентили. Ключ имеет боковые сегменты для затягивания соединительных гаек с резьбой М12х1,25 / М14х1,5 / М16х1,5, а также сегмент для выкручивания и установки внутренних мундштуков в газовых резаках и мундштуков сварочных горелок.

Артикул: 001.080.100



Артикул: 001.080.103



АКСЕССУАРЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

ВЕНТИЛЬ КИСЛОРОДНЫЙ ПТК ВКБ-94

Артикул: 001.010.335



РОТАМЕТР (ГАЙКА М16Х1,5)

Артикул: 001.010.126



ЗАЖИГАЛКА ДЛЯ ГАЗОСВАРКИ

Артикул: 001.050.003



РЕМКОМПЛЕКТ К ЗАЖИГАЛКЕ ДЛЯ ГАЗОСВАРКИ

Артикул: 001.050.001

Включает в себя кремь и кремнедержатель.



ДЕРЖАТЕЛЬ МЕЛКА, СТЕРЖЕНЬ

Артикул: 005.010.475



МЕЛОК СВАРЩИКА, СТЕРЖЕНЬ

Артикул: 005.010.471



НАБОР ДЛЯ ЧИСТКИ МУНДШТУКОВ

Артикул: 001.050.002



МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, БЕЛЫЙ

Артикул: 005.010.461



МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, КРАСНЫЙ

Артикул: 005.010.463



МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, ЧЕРНЫЙ

Артикул: 005.010.462



КАРАНДАШ РАЗМЕТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

Артикул: 005.010.465



Отдел взаимодействия с клиентами:

Москва: +7 (495) 363-38-27

Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU